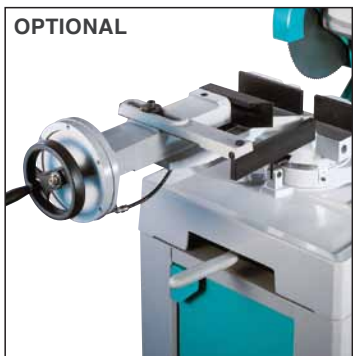


IDEAL / PERFECT / RECORD

OPTIONAL



01.



02.

OPTIONAL



03.



04.



05.



OPTIONAL h 940mm



IDEAL

IT - Segatrice manuale a disco per metalli per tagli da 0° a 45° sinistra con finecorsa registrabili, dotata di impianto di lubrorefrigerazione con filtro, pompa automatica e serbatoio a tenuta ermetica.

Motore monofase, bassa tensione 24V con pulsante di avviamento nell'impugnatura.

(05.) Dispositivo di bloccaggio testa e maniglia di trasporto. Ampia base di appoggio con piedini antiscivolo. Protezione lama interamente metallica. Morsa frontale a vite registrabile. Mandrino portalama diametro 32 mm. Fermo barra regolabile.

EN - Manual circular saw, mitre cutting from 0° to 45° left.

Coolant system with filter, automatic pump and sealed tank. Single-phase motor, 24V low tension with start button inside the handle.

(05.) Device to lock the head for transport. Wide base with anti-slide support points. Complete of metallic blade protection. Vice with adjustable screw. Blade spindle 32 mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 35

IDEAL SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES						
□ 0°	85	75	100X65	1~	0 1	
▤ 45°	80	75	90X60			
					H	
0.8	54	D 250	40		B 300	L 800
		d 32			L 800	H 750

PERFECT 250

IT - Segatrici manuali a disco per taglio di profilati e occasionalmente per pieni in metallo, da 0° a 45° sinistra.

Riduzione corona/vite senza fine in bagno d'olio. Testa riduttore monoblocco con motore monofase o trifase. Pulsante di avviamento nell'impugnatura. Circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare nel serbatoio. Protezione integrale della lama, morsa frontale con dispositivo antibava, mandrino porta lama diametro 32 mm. Fermo barra regolabile.

EN - Manual circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids also, mitre cut from 0° to 45° left.

Suited for small yards and workshops. Crown gear/endless screw in oil bath, single-piece reducer head.

Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank. Complete metallic blade protection. Vice with adjustable anti-burr device.

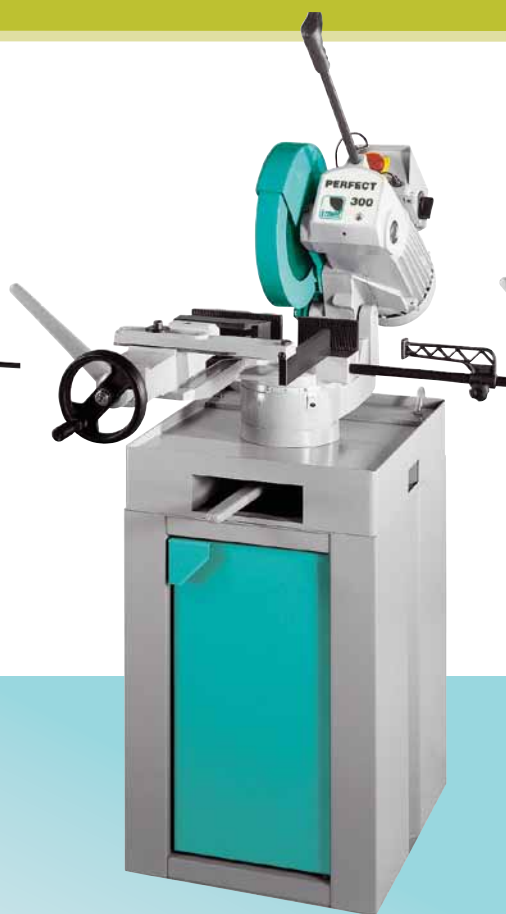
Blade spindle 32 mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 35 - 36

PERFECT 250 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES						
□ 0°	85	70	95X60	1~	0 1	
▤ 45°	70	60	65X50	3~	0 1	
				3~	102	
					H	
1	52	D 250	73		B 300	L 800
0.8/1	52/104	d 32			L 800	H 750



OPTIONAL h 975mm



OPTIONAL h 990mm



OPTIONAL h 1005mm

PERFECT 275

IT - Segatrice manuale a disco per taglio di profilati e occasionalmente per pieni in metallo (fino a 42 Kg / mm²) da 0° a 45°.

Riduzione corona/vite senza fine in bagno d'olio con frizione esterna regolabile per proteggere lama ed ingranaggi, testa e morsa girevoli. Testa riduttore monoblocco. Pulsante di avviamento nell' impugnatura. Circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare nel serbatoio. Morsa frontale con dispositivo antibava, mandrino porta lama diametro 32 mm. Fermo barra regolabile.

EN - Manual circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids also from 0° to 45°.

Suited for small yards and workshops. Crown gear/endsless screw in oil bath, single-piece reducer head with external adjustable clutch to safe the gears and blade. Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank. Complete metallic blade protection. Vice with adjustable anti-burr device.

Blade spindle 32 mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 35 - 37 - 38 - 45

PERFECT 275 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	90	80	100X70	1~	01
▤ 45°	70	70	80X60	3~	102
KW	RPM	D	Kg	H	
1.1	42	D 275	112	B	L
1.1/1.3	33/66	d 32		B 500	L 850
				L 850	H 950

PERFECT 300

IT - Segatrice manuale a disco per taglio di profilati e occasionalmente per pieni in metallo fino a 42 Kg/mm².

Tagli da 45° sinistra a 45° destra. Riduzione corona/vite senza fine in bagno d'olio con frizione esterna regolabile per proteggere lama ed ingranaggi, testa e morsa girevoli. Testa riduttore monoblocco. Pulsante di avviamento nell' impugnatura. Circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare nel serbatoio. (02.) Morsa frontale con leva bloccaggio rapido e dispositivo antibava, mandrino porta lama diametro 32 mm. Fermo barra regolabile.

EN - Manual mitre circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids also mitre cut from 0° to 45° left and right.

Suited for small yards and workshops. Crown gear/endsless screw in oil bath, single-piece reducer head with external adjustable clutch to safe the gears and blade. Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank. Complete with metallic blade protection. (02.) Vice with adjustable anti-burr and quick clamping device. Blade spindle 32mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 35 - 37 - 38 - 44 - 45

PERFECT 300 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	102	90	120X80	1~	01
▤ 45°	90	80	90X70	3~	102
▥ 45°	80	70	85X70		
KW	RPM	D	Kg	H	
1.1	42	D 300	135	B	L
1.5/2	33/66	d 32		B 500	L 1050
				L 1050	H 990

RECORD 350

IT - Robusta segatrice manuale a disco per tagli da 0° a 45° destra e sinistra. (04.) Consente il taglio anche a 90° lungo l'asse longitudinale. Adatta per il taglio di metalli (acciaio con una resistenza di 70 Kg/m²). Testa e morsa girevoli, frizione esterna regolabile. Riduzione corona/vite senza fine in bagno d'olio con cuscinetti registrabili e giunto elastico. Pulsante di avviamento nell' impugnatura. Circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare. Morsa a vite con bloccaggio rapido e guide registrabili, un'apposita leva la rende girevole e sfilabile. Ganascia di chiusura e dispositivo antibava per doppio bloccaggio del pezzo anche nei tagli inclinati. Mandrino portalama diametro 32 mm. Battute registrabili a 0° e 45° sinistra. Fermo barra regolabile

EN - Manual and strong circular saw, mitre cutting from 0° to 45° left and right. (04.) 90° longitudinal cuts are possible thanks to the rotating vice. Suited to cut metal profiles and solids (steel with resistance up to 70 kg/mm²). Rotating head and vice, external adjustable clutch. Crown gear/endsless screw in oil bath, with adjustable bearings and elastic coupling. Start button inside the handle. Main switch, thermic and magnetic motor protections. Coolant system with pump and additional filter. Handle to rotate the head. Vice with quick clamping device and adjustable guides. Closing jaw and adjustable anti-burr device to get double clamping with mitre cutting also. Blade spindle 32mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 01 - 03 - 05 - 29 - 30 - 35 - 39 - 44 - 45

RECORD 350 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	125	110	160X90	3~	102
▤ 45°	105	90	80X100		
▥ 45°	70	65	60X70		
KW	RPM	D	Kg	H	
1.8/2.5	30/60	D 350	206	B	L
		d 32		B 600	L 1220
				L 1220	H 1060

SIRIO 315

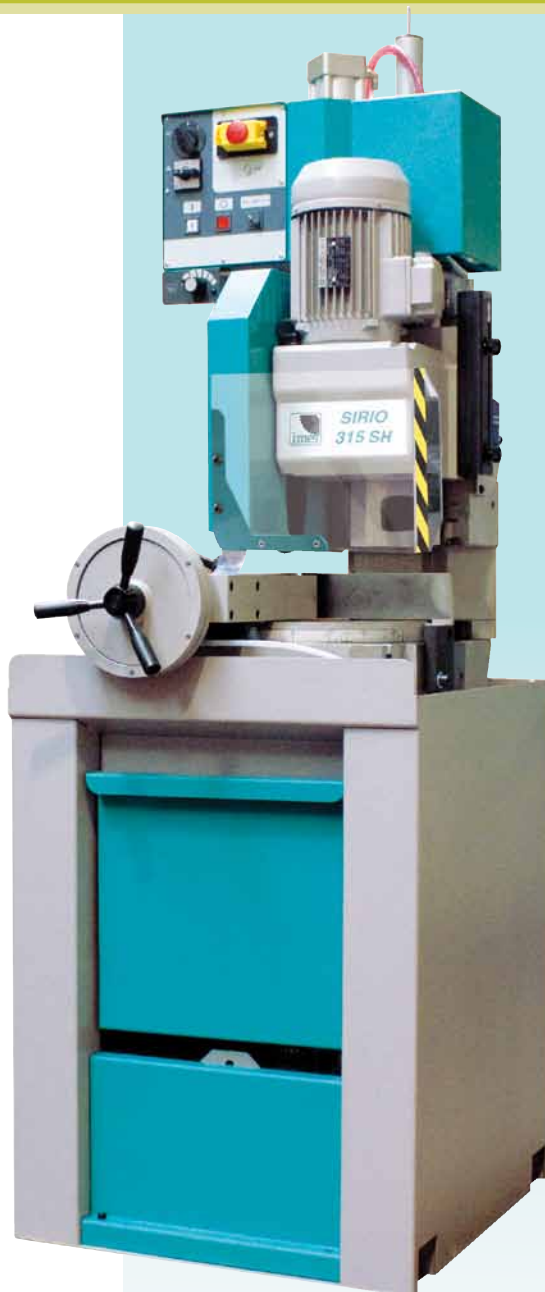
SIRIO 315 SH



01.



02.



SIRIO 315 SH

MANUALE e SEMIAUTOMATICA / MANUAL and SEMIAUTOMATIC

PREMIUMline

IT - Segatrici a disco a discesa verticale per tagli da 0° a 45° destra e da 0° a 60° sinistra, adatte per pieni e profilati in acciaio anche ad alta resistenza.

Mandrino porta lama diametro 40 mm. Morsa con guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro posizionamento e bloccaggio rapidi; dispositivo antibava regolabile. (02.) Battute registrabili a 0° e 45° sinistra; fermo barra regolabile. Colonna con cassetto raccogli trucioli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubrorefrigerazione

Ingranaggi a bagno d'olio con: riduzione primaria a ingranaggi temperati e trasmissione finale con vite senza fine e corona in bronzo.

SIRIO 315 SH: Versione semiautomatica a funzionamento elettropneumatico. Controllo idraulico della velocità di discesa della testa e morsa pneumatica.

(01.) Facile regolazione delle posizioni di inizio e fine taglio tramite due finecorsa scorrevoli. Risalita rapida a fine taglio.

EN - Heavy duty manual vertical saw; mitre cutting from 0° to 45° right and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel. Blade spindle with 40 mm diameter. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping, anti-burr adjustable device. Gears with oil, endless screw and bronze crown gear. Easy stops at 0° and 45° left, adjustable length stop.

Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump, main switch, thermic motor protection.

SIRIO 315 SH: Semi-automatic version with electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head and pneumatic vice. Cutting cycles with adjustable feed speed during cut and fast return. (01.) Easy regulation of cut start/stop positions by 2 microswitch.

► La rigida struttura verticale garantisce un'elevata stabilità e annulla le possibili vibrazioni.

The vertical column construction provides extremely stable saw frame guidance and stability, and avoids possible vibrations.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
0°	108	93	150X90	3~	1 0 2
45°	108	93	105X80	3~	1 0 2
60°	93	80	75X90		
45°	108	93	105X80		
1.5/1.8	17/33	D 315	327	B 800 L 900 H 1700 h 920	B 800 L 900 H 1950 h 920
1.5/1.8	33/66	d 40	360 (sh)		

Capacità di taglio a 0° con lama 300 mm:
 100mm 84mm 140X80mm.
 Cutting capacity at 0° with 300 mm blade:
 100mm 84mm 140X80mm.

SIRIO 370 SIRIO 370 SH-E



01.



02.

IT - Segatrici a disco a discesa verticale, per tagli da 0° a 45° destra e da 0° a 60° sinistra.

Adatta per pieni e profilati in acciaio anche ad alta resistenza. Il modello con variatore di velocità ESC estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere. Mandrino portalama diametro 40 mm. Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo e trasmissione primaria a cinghia dentata. Morsa con guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi; dispositivo antibava regolabile. Battute registrabili a 0° e 45° sinistra; fermo barra regolabile.

(02.) Colonna con cassetto raccogli trucioli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubrorefrigerazione. (01.) Spazzola puliscilama in nylon. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, emergenza e protezione magnetotermica del motore.

SIRIO 370 SH-E:

Versione semiautomatica elettronica con funzionamento elettropneumatico. Controllo idraulico della velocità di discesa della testa. Morsa pneumatica e pistola di lavaggio. Programmazione dal quadro comandi di tutte le funzioni incluso il posizionamento della testa per avvicinamento rapido, inizio e fine taglio, visualizzazione di: durata lama, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore per mezzo di led e autodiagnostica con rilevazione errori. Inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama. Presa per pedale avviamento ciclo e/o apparecchiatura esterna di misura.

EN - Heavy duty manual vertical saw, mitre cutting from 0° to 45° right and from 0° to 60° left. Recommended for general workshop and production sawing applications.

Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper.

Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil with bronze crown gear. Blade-cleaning nylon brush. (02.) Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump. Main switch, thermic motor protection.

SIRIO 370 SH-E:

Semiautomatic version with Electro-pneumatic functioning, hydraulic control down-feed speed of the head. Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. Blade rotation inversion to free the blade from the material if necessary. Possibility to connect external devices.

Pneumatic vice and washing gun for cleaning.



SIRIO 370 SH-E



La rigida struttura verticale garantisce un'elevata stabilità e annulla le possibili vibrazioni.

The vertical column construction provides extremely stable saw frame guidance and stability, and avoids possible vibrations.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	120	100	180X100	3~	1/2
45°	120	100	130X100	3~	1
60°	110	90	90X100		
45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	390	B 810 L 1020 H 1850 h 925	B 810 L 1080 H 2100 h 925
3	15÷70	d 40	443 (she)		

SIRIO 370 AF-E

AUTOMATICA / AUTOMATIC

PREMIUMline

IT - Segatrice a disco automatica a discesa verticale, per tagli da 0° a 45° destra (solo ciclo semiautomatico) e da 0° a 60° sinistra.

Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Il modello con variatore di velocità ESC estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità di discesa della testa.

(01.) Morsa pneumatica su guide regolabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi. Dispositivo antibava regolabile, morsa verticale pneumatica. Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo di grande diametro e trasmissione primaria con pulegge e cinghia dentata. Mandrino portalama diametro 40 mm.

CICLO DI LAVORO:

Impostazione della lunghezza e quantità dei tagli, intestatura e taglio barra. Programmazione dal quadro di comando, delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata lama, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore.

Autodiagnostica per rilevazione errori. Rullo superiore montato sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza. Colonna monoblocco con cassetto raccogli-trucioli e serbatoio estraibili. Elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, (04.) spazzola pulisci lama.

EN - Automatic, vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right (only semiautomatic cycle) and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Electro - pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil bath with big-size bronze crown gear. (01.) Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice. Blade spindle with 40 mm diameter.

Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies.

Cutting cycle: after setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program. Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius.

Upper roller mounted on the feeder to cut more bars in the same row. Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning

(04.) Brush for blade cleaning. Main switch with minimum tension coil, emergency button.



04.



01.



02.



03.



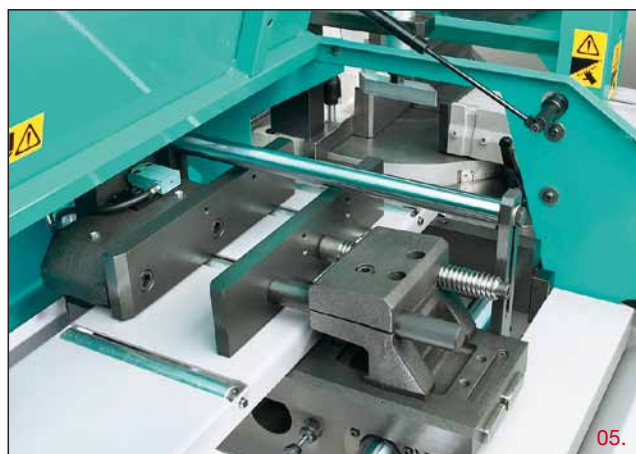
OPTIONAL

➔ (03.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale
(03.) Manual selection of the cutting length with digital reading.

➔ (05.) Alimentatore con apertura 200 mm, corsa singola massima 520 mm, corsa minima di 4 mm (sfrido minimo 170 mm), preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e nonio decimale.

(05.) Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 520 mm, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 170 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.

➔ Circuito di inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama.
Device for "blade rotation inversion".



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
□ 0°	120	100	180X100	3~	1 0 2
◻ 45°	120	100	130X100	3~	1
◻ 60°	110	90	90X100		
◻ 45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	710	B 1900 L 1450 H 2100 h 925	
3	15÷70	d 40			

SIRIO 370 AF-NC

IT - Segatrice a disco automatica a discesa verticale con controllo numerico, per tagli da 0° a 45° destra (solo ciclo semiautomatico) e da 0° a 60° sinistra.

Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Con variatore di velocità ESC che estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere. Morsa pneumatica su guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi. Dispositivo antibava regolabile, morsa verticale pneumatica. Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo di grande diametro e trasmissione primaria con pulegge e cinghia dentata. Mandrino portalamina diametro 40 mm. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità di discesa della testa. Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama, per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Avanzamento materiale tramite motore elettrico con encoder, apertura 200 mm, corsa minima di 4 mm (sfrido minimo 170mm), corsa singola massima 520 mm.

Possibilità di memorizzare 99 programmi, ciascuno con 10 lunghezze di taglio e quantità differenti.

Visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare su display grafico LCD con varie lingue di dialogo; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; controllo totale degli attuatori di macchina con segnalazione anomalie.

Autodiagnostica per rilevazione errori.
(02.) Rullo superiore montato sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano, circuito di inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubrificazione e pistola di lavaggio, spazzola puliscilama in nylon. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza.

A richiesta corsa carro 1200 mm. On request feeder stroke 1200 mm.



EN - Automatic CNC vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right (only semiautomatic cycle) and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel, with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil bath with big-size bronze crown gear. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice.

Blade spindle with 40 mm diameter. Electro-pneumatic driven functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut and working anomalies in different languages by means of the keyboard.

Feeder movements by electric motor with encoder, 200 mm opening, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 170 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. Blade rotation inversion to free the blade from the material if necessary

(02.) Upper roller mounted on the feeder to cut more bars in the same row. Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning, nylon brush for blade cleaning. Main switch with minimum tension coil, emergency button
 Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle.



01.



02.



03.



OPTIONAL



(01.) Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Variatore di velocità ESC che estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere.

(01.) Suited to cut high-resistance steel, with electronic inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper.



(02.) Avanzamento materiale tramite motore elettrico con encoder, apertura 200 mm., corsa minima di 4 mm (sfrido minimo 170 mm.), corsa singola massima 520 mm.

Possibilità di memorizzare 99 programmi, ciascuno con lunghezze di taglio e quantità differenti.

(02.) Feeder movements by electric motor with encoder, 200 mm. opening, minimum stroke 4 mm. (minimum scrap-end 170 mm.), maximum stroke 520 mm.

Up to 99 programs can be memorized, each one with different cutting lengths and number of cuts.

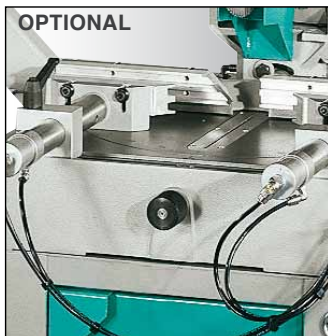


ADATTABILE A CARICABARRE
SUITABLE FOR BAR LOADER

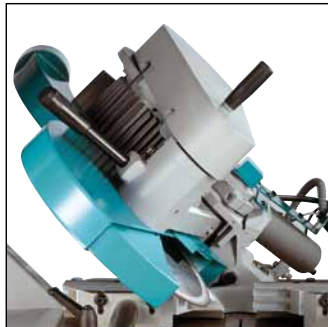
vedi pagina / see page 48-49

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
<input type="checkbox"/> 0°	120	100	180X100	3~	1
<input type="checkbox"/> 45°	120	100	130X100		
<input type="checkbox"/> 60°	110	90	90X100		
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	105	100	130X100		
3	17÷70	D 370 d 40	737	B 1900 L 1450 H 2100 h 925	

VELOX 350



01.



02.



03.



OPTIONAL h 895mm

▶ Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

▶ Il motore trifase a due velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame. The 3 phase motor version allows to employ HSS blades for brass and copper profiles.

IT - Segatrice manuale a disco per alluminio, esegue tagli da 45° sinistra a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto all'asse verticale, arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra.

(02.) Tagli su profilati e pieni in alluminio anodizzato e leghe leggere con ottimi livelli di precisione e finitura.

Il motore trifase a due velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame. Bassa tensione 24V con pulsante di avviamento nell'impugnatura, volantino per bloccaggio su altri angoli con graduazione incisa sul piano di lavoro. Due morse frontali a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro.

(01.) Ganasce in alluminio sagomate, asportabili, di sezione adatta a molti profilati unificati.

Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli, fermo barra regolabile.

Basamento con serbatoio e pompa meccanica di lubrificazione, due molle per ritorno testa.

Fermobarra regolabile.

EN - Manual circular saw to cut aluminium and light metals.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, graduation engraved on the worktable. Suited to cut aluminium, light metal profiles and solids with high accuracy.

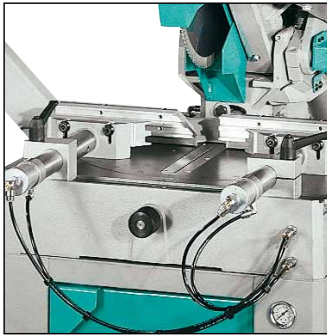
3-phase, 2-speed motor allows to employ HSS blades for brass and copper profiles, 24V low tension with start button inside the handle. Pair of front vices with quick clamping, free to move alongside the worktable.

(01.) Aluminium removable jaws suitable for many commercial sizes. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Adjustable length stop. Base with tank and coolant pump. Pair of springs for head return.

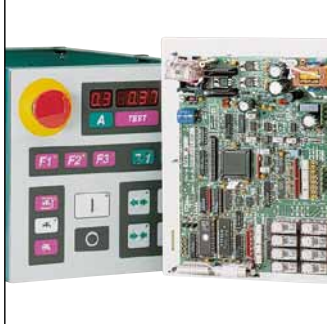
SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	120	105	200X80	1~	0 1	
	115	100	150X80	3~	1 0 2	
	115	100	150X80			
	65	60	180X50			
1.3	3600	D 350	163	B	L	
1.5/1.8	1800/3600	d 32		B 610	L 880	
				H 990		

VELOX 350 SHE



01.



02.



OPTIONAL

03.



IT - Segatrice a disco semiautomatica per alluminio, esegue tagli da 45° sinistra a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto all'asse verticale, arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra.

Tagli su profilati e pieni in alluminio anodizzato e leghe leggere con ottimi livelli di precisione e finitura. Volantino per bloccaggio su altri angoli con graduazione incisa sul piano di lavoro. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa. (02.) Programmazione dal quadro di comando di tutte le funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della testa per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore per mezzo di LED. Autodiagnostica per rilevazione errori.

(01.) Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido, scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro. Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Colonna con serbatoio, impianto di lubrificazione con nebulizzatore pneumatico e scivolo raccolta trucioli posteriore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria, fermo barra regolabile. Pulsante di emergenza, bassa tensione 24V, interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, protezione magnetica e termica salvamotore.

EN - Semiautomatic circular saw suited to cut aluminium and light metals solid and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, graduation engraved on the worktable. Suited to cut aluminium, light metal profiles and solids with high accuracy. Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head.

(02.) Programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies. Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable. Complete blade protection, device to connect chip suction plant, adjustable length stop. Floor stand with tank, lubrication system with spray and rear chips collector. Air filter/reducer/lubrication group.

(03.) Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.












▶ (02.) Controllo funzioni della troncatrice tramite PLC personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica. Testa di taglio in ghisa monoblocco che garantisce l'assenza di vibrazioni.

(02.) Programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption and working anomalies.

▶ Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra. Possibilità di tagli inclinati fino a 45°.

Easy head rotation with automatic stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
0°	120	105	200X80	3~	1 0 2
45°	115	100	150X80		
45°	115	100	150X80		
45°	65	60	180X50		
					
1.5/1.8	1800/3600	D 350	266	B 1100 L 920 H 1700 h 865	
		d 32			

VELOX 350 AF-E



01.

IT - Segatrice a disco automatica per alluminio e leghe leggere, adatta al taglio di estrusi e sezioni piene.

Esegue tagli da 45° sinistra (solo ciclo semiautomatico) (02.) a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto alla verticale, arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra e sinistra, volantino di bloccaggio supplementare per qualsiasi altra angolazione. A richiesta il motore a 2 velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa.

(01.) Controllo funzioni della troncatrice tramite PLC personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica.

Impostazione della lunghezza e quantità dei tagli, intestatura e taglio della barra. Programmazione dal quadro di comando, montato su braccio orientabile, delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama per avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore.

Autodiagnostica per rilevazione errori. Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e nonio decimale. Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro, morsa verticale pneumatica. Rullo superiore sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano.

Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Carter completo apribile solo a lama ferma e riparo fisso su lato scarico forniscono la massima sicurezza. Colonna monoblocco con cassetto raccogli-trucioli e serbatoio estraibili. Lubrorefrigerazione della lama con nebulizzatore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V.

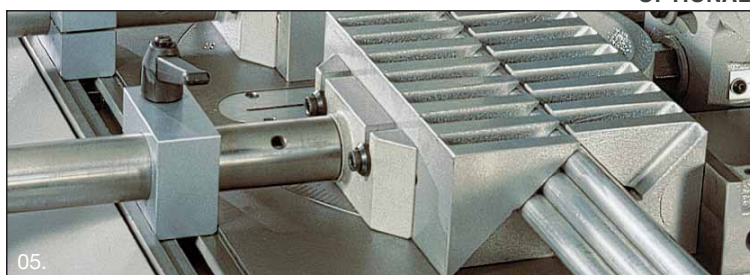
EN - Automatic circular saw suited to cut aluminium, light metal solids and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. (02.) The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, (01.) Graduation engraved on the worktable. Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies.

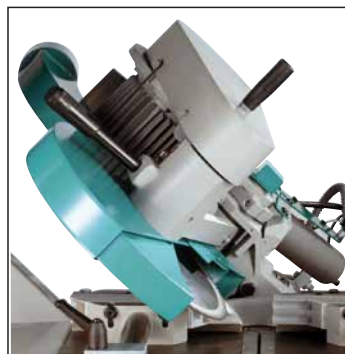
After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program.

Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius. Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side grants maximum safety protection. Lubrication system with spray working only during the cut, air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermal and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

OPTIONAL



05.



02.



03.



04.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



(03.) Alimentatore con apertura 200 mm, corsa singola massima 520 mm, corsa minima 4 mm (sfrido min. 355 mm), preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29).

(03.) Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 520 mm, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.



Testa di taglio in ghisa monoblocco garantisce l'assenza di vibrazioni. Pistone verticale pneumatico per un migliore bloccaggio del pezzo da tagliare.

Cast iron head avoids vibrations. Additional vertical pneumatic vice guarantees a perfect material locking.



50 AF-E



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	120	105	200X80	3~	0 1
▤ 45°	115	100	150X80		
▥ 45°	115	100	150X80		
▧ 45°	65	60	180X50		
2.2	3600	D 350	585	B 1800 L 1300 H 1800 h 930	
		d 32			

VELOX 350 AF-NC



01.

IT - Segatrice a disco automatica a controllo numerico per alluminio e leghe leggere, esegue tagli da 45° sinistra a 45° destra e (05.) inclinati fino a 45°, adatta al taglio di estrusi e sezioni piene.

Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra, volantino bloccaggio supplementare per qualsiasi altra angolazione.

(01.) Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa. (02.) Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama, per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Consente di impostare e memorizzare 99 programmi, ciascuno con 10 lunghezze di taglio e quantità differenti. Visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare su display grafico LCD con varie lingue di dialogo; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (min 4 mm) con ripetizione automatica delle corse; controllo totale degli attuatori di macchina con segnalazione anomalie. Autodiagnostica per rilevazione errori. Alimentatore con apertura 200 mm, movimentato da motore elettrico con inverter, corsa massima singola 520 mm, corsa minima 4 mm (sfrido min. 355 mm). (03.) Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro, morsa verticale pneumatica. Rullo superiore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano. Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Apertura di sicurezza ritardata del carter copriavanzatore, riparo fisso su lato scarico. Colonna monoblocco con cassetto raccogli-trucioli e serbatoio estraibili. Lubrorefrigerazione della lama con nebulizzatore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V.

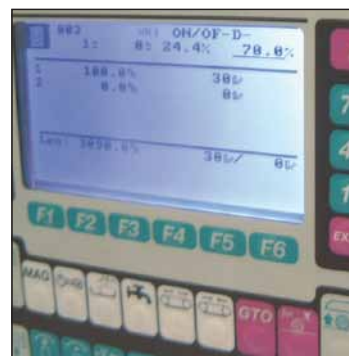
EN - Automatic CNC circular saw suited to cut aluminium light metal solids and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. (05.) The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right, hand-wheel to lock the head on all angles. (01.) Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head.

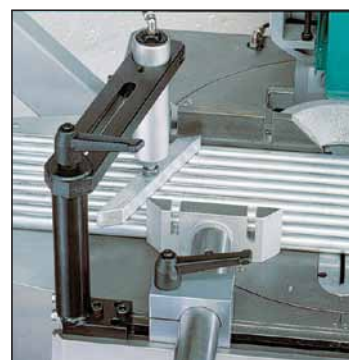
(02.) Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (min 4 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut; working anomalies and in different languages by means of the keyboard.

Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

A richiesta corsa carro 1200 mm. On request feeder stroke 1200 mm.



02.



03.



04.

OPTIONAL



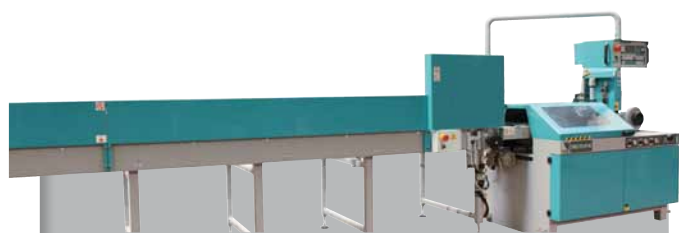
Controllo funzioni della troncatrice tramite controllo numerico personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica e display per visualizzare tutte le funzioni operative.

Programming of all operations by CNC control board easy to use complete of display that shows machine status and anomalies.



Testa di taglio in ghisa monoblocco con assenza di vibrazioni. Pistone verticale pneumatico per un migliore bloccaggio del pezzo da tagliare.

Cast iron head avoids vibrations. Additional vertical pneumatic vice guarantees a perfect material locking



ADATTABILE A CARICABARRE
SUITABLE FOR BAR LOADER

vedi pagina / see page 48-49

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	120	105	200X80	3~	0 1
45°	115	100	150X80		
45°	115	100	150X80		
45°	65	60	180X50		
2.2	3600	D 350	607	B 1800 L 1450 H 1950 h 930	
		d 32			

CARICABARRE SLB 6000

IT - Caricabarre a scivolo per segatrici automatiche a controllo numerico Sirio 370 AF-NC e VELOX 350 AF-NC, adatto per barre tubolari con sezioni da 20 a 90 mm di tondo, 80x80 mm di quadro, o per pieni fino a 50 mm di diametro, con lunghezza commerciale di 6 mt.

Funzionamento:

all'esaurimento della barra in lavorazione sulla segatrice una serie di sostegni comandati da cilindro (04.) pneumatico sollevano una barra dallo scivolo e la trasferiscono sul (03.) piano di alimentazione; tramite una ruota gommata motorizzata la barra è introdotta nella morsa dell'avanzatore e bloccata, la ruota gommata ritorna in posizione di riposo. Il ciclo riprende con una intestatura, quindi il taglio automatico della barra.

Struttura in profilati metallici saldati / avvitati, con la parte anteriore della linea a rulli protetta da carter antinfortunistico realizzato con tubolari e lamiera forata. (02.) La parte posteriore dà accesso allo scivolo di scarico ad inclinazione regolabile, profondo 750 mm.

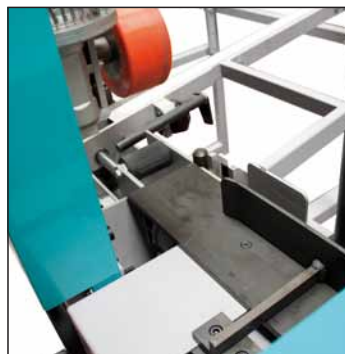
A richiesta guida superiore ad altezza regolabile per diametri inferiori a 20 mm fino a 10 mm.

EN - Bar loader for automatic CNC saws Sirio 370 AF-NC and VELOX 350 AF-NC. Suited to cut tubes with size from 20 to 90mm (round), 80x80 (square) or solids up to 50mm diameter, of 6 mt. length.

Working cycle:

(04.) when a bar is cut, a device driven by pneumatic cylinder, lifts the bar in the line and place it in on the loading table; then a motorized wheel forwards it to the saw. After reaching the cutting point, the vices of the saw clamp the material, (03.) the motorized wheel lifts and the cutting cycle begins. (02.) Loading plane is 6mt. long and 750mm. wide with adjustable inclination. Structure comprised of welded metal profiles, wholly protected by safety guard made of punched metalsheet and tubes.

On request, special device to load smaller bars, from 20 mm till 10 mm diameter.



01.



OPTIONAL pag. 72: 73

**ADATTABILE A
SUITABLE FOR**

vedi pagina / see page



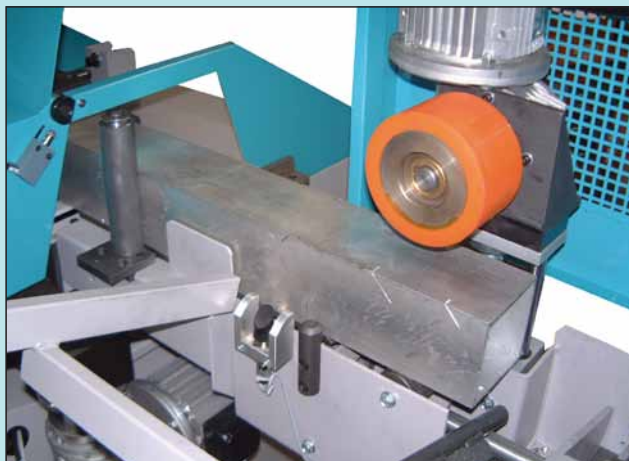
40 - SIRIO 370 AF-NC



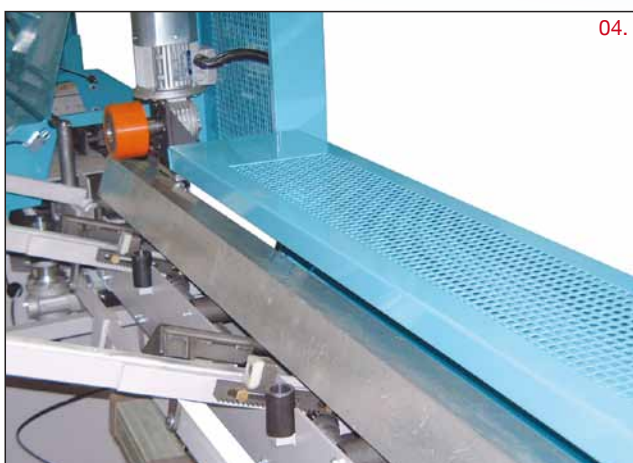
46 - VELOX 350 AF-NC



02.













03.



04.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
<input type="checkbox"/> 0°	20 min 90 max	20 min 80 max	80x10 min 80x80 max	3~	0 1
<input type="checkbox"/> 0°	20 min 50 max	20 min 45 max	80x10 min 80x25 max		
 KW	 AIR	 Kg			
0.37	6 bar	500	B 6300 L 1250 H 1400 h900-980		