

**Hypertherm®**

## Catalogo dei prodotti Powermax®

Sistemi portatili di scriccatura e taglio plasma



# Capire la tecnologia al plasma

## I sistemi Powermax tagliano il metallo in maniera veloce e pulita

Il plasma, con il suo calore intenso (fino a 22.000 °C), viene generato con la ionizzazione del gas attraverso l'energia elettrica. I sistemi Powermax® utilizzano il plasma per fondere il metallo e l'aria compressa, l'azoto o il gas F5 per eliminare il metallo fuso lasciando bordi di buona qualità, nella maggior parte dei casi, pronti per essere saldati. I sistemi Powermax sono efficaci anche per la scricatura dei metalli.

## Tagliare o scriccare qualsiasi metallo conduttore

In officina, in fabbrica, a casa o sul campo, i sistemi Powermax tagliano e scriccano tutti i tipi di metallo e tutte le forme. La maggior parte dei modelli sono disponibili con una torcia per macchina o manuale adattabile a ogni applicazione.

## Per funzionare, un sistema al plasma ha bisogno di:

- Una fonte di corrente alternata (fissa o con generatore)
- Aria compressa — aria compressa da officina, compressore d'aria portatile o bombola d'aria. In genere per l'acciaio inox si usano l'azoto e il gas F5.
- Dispositivi di sicurezza, tra cui gli occhiali schermati o maschera protettiva, guanti, indumenti di protezione e una ventilazione adeguata.

# Perché scegliere Powermax rispetto all'ossitaglio

## Maggiore sicurezza

Per tagliare con un sistema al plasma non è necessario l'utilizzo di alcun gas infiammabile.

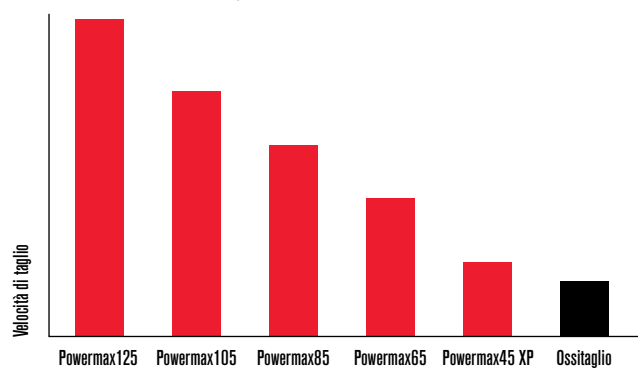
## Maggiore produttività

Velocità di taglio più elevate fino a 38 mm di spessore; nessun preriscaldamento necessario; bordi più puliti con zone termicamente alterate (HAZ — Heat Affected Zone) più ristrette che richiedono meno tempo per la molatura dei bordi tagliati.

## Maggiore versatilità

Tagli e scricature su tutti i metalli conduttori di elettricità tra cui l'acciaio inox e l'alluminio; facile da usare con dime, tagli accatastati e metalli tinti o arrugginiti.

Confronto della velocità di taglio su acciaio al carbonio da 12 mm



Per ulteriori informazioni, consultare i cataloghi dei prodotti oppure visitare la pagina [www.hypertherm.com/powermax/](http://www.hypertherm.com/powermax/)

# Perché scegliere Powermax rispetto ad altri sistemi di taglio e scricatura?

## Maggiore produttività

La tecnologia dei nostri consumabili garantisce velocità più elevate e una qualità di taglio migliore che aiuta a fare di più in meno tempo.

## Più facile da usare

Grazie all'elevata portabilità, ai comandi semplici e a un arco plasma più stabile, i sistemi Powermax® sono facili da utilizzare per i principianti e per gli esperti.

## Maggiore versatilità

Grazie alla gamma più ampia di torce e consumabili speciali, i sistemi Powermax possono essere configurati per una varietà di applicazioni dal taglio con portata estesa alla scricatura di precisione e molto altro.

## Meno costi operativi

Velocità di taglio più elevate e una maggiore durata dei consumabili riducono i costi per il taglio e la scricatura dei metalli.

## Maggiore affidabilità

Una progettazione ingegnosa, oltre ad intensi collaudi durante lo sviluppo e la fabbricazione dei prodotti, permettono di mantenere un funzionamento attivo.

## Fiducia

La concentrazione sulle applicazioni al plasma da parte dei proprietari-soci di Hypertherm, oltre alle comprovate prestazioni e affidabilità della nostra base di sistemi insediata nel mondo, trasmette la certezza che state comprando il meglio.

## Per scegliere il sistema Powermax più adatto alle proprie esigenze a lungo termine, è necessario rispondere alle seguenti domande

### Qual è lo spessore che devo tagliare?

I sistemi plasma Powermax sono in grado di tagliare lamiera di metallo fino ad uno spessore di 57 mm. La scelta va orientata sul sistema Powermax consigliato per lo spessore dei metalli tagliati per almeno l'80% dei lavori.

### Il taglio o la scricatura devono essere eseguiti con una torcia manuale o con una macchina automatica?

In caso di taglio automatico, è necessario selezionare un sistema Powermax compatibile con una torcia per macchina con opzioni di interfaccia per apparecchiature di automazione come tabelle CNC (Controllo Numerico Computerizzato) e applicazioni di taglio robotizzato e delle scanalature.

### Quali sono le specifiche della linea elettrica utilizzata?

Essere a conoscenza della tensione, della fase e delle dimensioni dell'interruttore del luogo in cui il sistema verrà utilizzato garantisce che la linea elettrica sia in grado di supportare il sistema Powermax utilizzato.

### Il sistema plasma sarà alimentato da un generatore a motore?

Ciascun sistema Powermax richiede una potenza di uscita minima in kilowatt necessaria per l'utilizzo del sistema a pieno regime. Fare riferimento a pagina 16 per ulteriori informazioni sul funzionamento con l'impiego di generatori.

### Qual è la fonte di gas compresso?

Il funzionamento dei sistemi Powermax richiede una fonte di aria o azoto compressi. Il gas deve essere asciutto e incontaminato. Un filtro opzionale è disponibile per garantire che il gas sia pulito e asciutto. Fare riferimento ai requisiti di pressione e portata di flusso del gas riportati nella tabella a pagina 16.



## Powermax30 XP

Powermax30® XP offre prestazioni elevate in uno strumento piccolo e portatile. Grazie al suo design due in uno, il sistema offre capacità ad alta potenza su metalli spessi con i consumabili FineCut® per il taglio dettagliato di metalli sottili. Insieme a una custodia per il trasporto personalizzata, occhiali schermati, guanti da taglio e adattatori per circuiti da 120 V o 240 V, questo sistema è studiato per rendere i tagli rapidi e semplici.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistema manuale	
	Torcia Duramax™ LT da 4,5 m	Torcia Duramax™ LT da 4,5 m e custodia per il trasporto
Powermax30 XP (120-240 V, 1F, CE)	088082	088083

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	10 mm	a 500 mm/min
	12 mm	a 250 mm/min
Separazione	16 mm	a 125 mm/min



Torcia per taglio manuale  
Duramax LT

Guarda una dimostrazione di un sistema Powermax® su  
[www.hypertherm.com/powermax/videos/](http://www.hypertherm.com/powermax/videos/)



# Powermax30 AIR

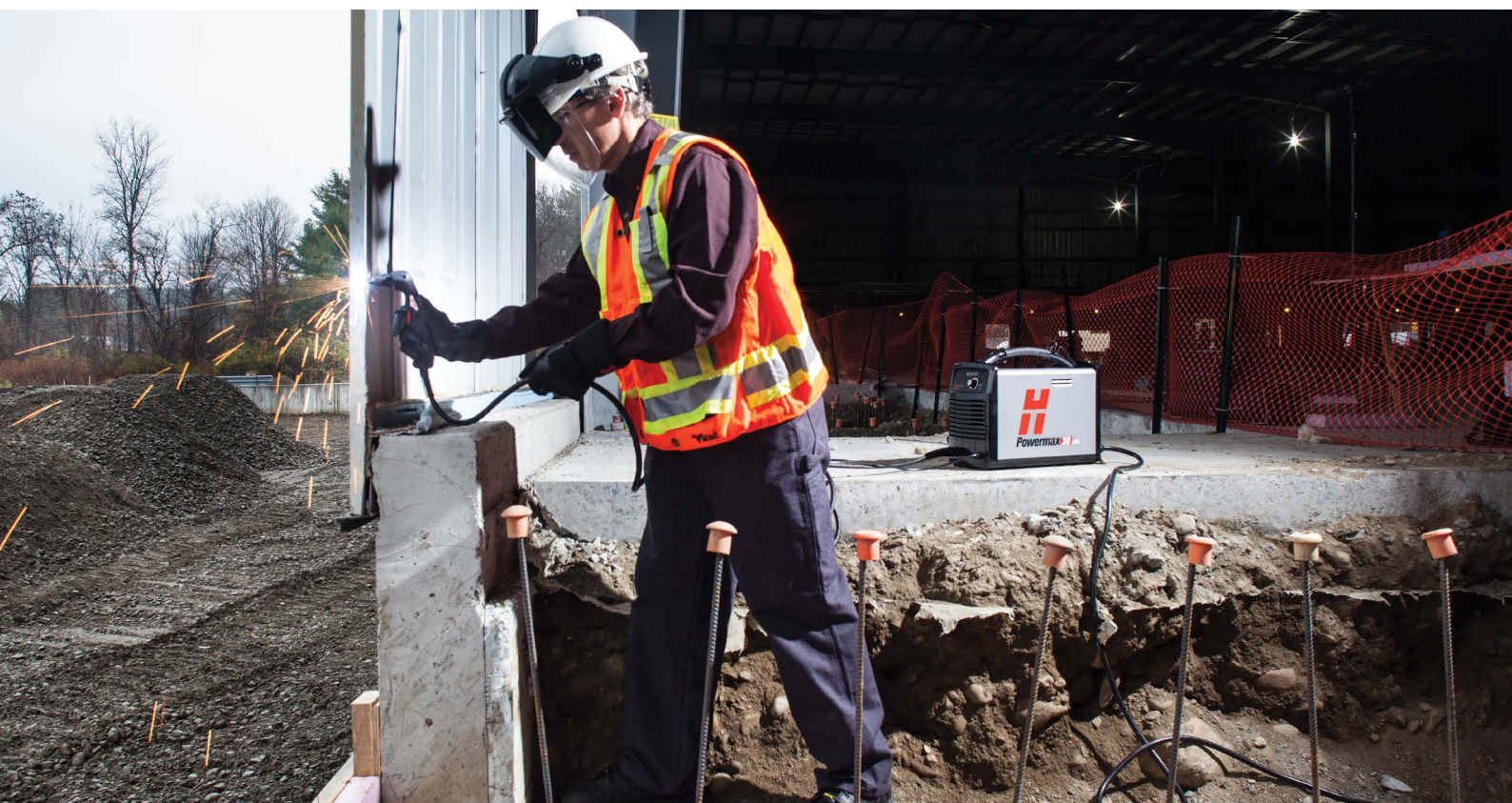
Le piccole dimensioni e il peso leggero del nuovo Powermax30® AIR con compressore interno, ne fanno un sistema altamente portatile che consente il taglio dei metalli in qualsiasi luogo si disponga di un'alimentazione monofase. Inserisci la spina, collega la pinza di massa e sei pronto per tagliare. Il compressore interno elimina la necessità di un compressore d'aria esterno e di un filtro per azionare il sistema al plasma. Le velocità di taglio rapide e la qualità di taglio superiore del plasma Powermax consentono di completare i lavori più rapidamente.



Torcia per taglio manuale AIR T30

Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali
	Torcia AIR T30 da 4,5 m
Powermax30 AIR (120-240 V, 1F, CE)	088098

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Separazione	16 mm	125 mm/min





## Powermax45 XP

Il sistema più venduto di sempre è ora ancora migliore. Il Powermax45 XP offre prestazioni migliorate rispetto al Powermax45 grazie a una capacità di taglio aumentata, velocità di taglio più elevate e una regolazione del gas automatica per montaggio e funzionamento semplificati. Le nuove torce e i consumabili Duramax® Lock supportano il taglio meccanizzato e manuale su metalli con una gamma più ampia di spessori, scricatura di precisione e scricatura con la rimozione massima di metallo, e marcatura per l'identificazione dei pezzi o marcatura per la preparazione alla saldatura.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Torcia per taglio manuale Duramax Lock a 75°



Torcia per taglio manuale Duramax Lock a 15°



Torcia per macchina Duramax Lock

Modello (tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali		Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 6,1 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m
Powermax45 XP* (230 V, 1F, CE/CCC)	088131	088133	088134	088136	088141
Powermax45 XP* (400 V, 3F, CE/CCC)	088145	088147	088148	088150	088155

\*con porta CPC

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	16 mm	a 500 mm/min
	22 mm	a 250 mm/min
Separazione	29 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	12 mm*	

\*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico

# Powermax65

Offrendo le innovazioni tecnologiche più all'avanguardia, come la tecnologia Smart Sense™ per regolare automaticamente la pressione del gas, il Powermax65® consente di realizzare ancora di più. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax™ offre una maggiore versatilità per tagli manuali o scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torche a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax65* (400 V, 3F, CE)	083284	083285	083309	083286	083287	083301

\*con porta CPC

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	20 mm	a 500 mm/min
	25 mm	a 250 mm/min
Separazione	32 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	16 mm*	

\*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 75°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°





## Powermax85

Il sistema principale per il taglio di spessori da 25 mm, il Powermax85, ha le stesse caratteristiche e opzioni del Powermax65 ma offre una potenza maggiore e una corrente di uscita massima di 85 ampere. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax offre una maggiore versatilità per taglio manuale o scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torche a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax85* (400 V, 3F, CE)	087122	087123	087146	087124	087125	087136

\*con porta CPC

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	25 mm	a 500 mm/min
	32 mm	a 250 mm/min
Separazione	38 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	20 mm*	

\*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico





# Powermax105

A 105 ampere, il Powermax105® offre velocità di taglio tre volte più elevate rispetto all'ossitaglio. Inoltre, la tecnologia Smart Sense del Powermax105 rileva la fine della vita utile del consumabile spegnendo automaticamente l'alimentazione della torcia per evitare eventuali danni ad altri componenti o al pezzo in lavorazione. Un'ampia varietà di modelli di torce Duramax™ offre una maggiore versatilità per il taglio manuale o la scricatura, automazione portatile, tagli su banco da taglio X-Y e scricatura o tagli robotizzati.

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.



Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 75° da 7,6 m	Torcia a 75° da 15,2 m	Torcia a 75° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 75° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax105* (230-400 V, 3F, CE)	059396	059397	059402	059398	059399	059404
Powermax105* (400 V, 3F, CE)	059416	059417	059422	059418	059419	059424

\*con porta CPC e partitore di tensione

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	32 mm	a 500 mm/min
	38 mm	a 250 mm/min
Separazione	50 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	22 mm*	

\*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 75°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°



# Powermax125

Con il massimo della potenza e delle prestazioni per il plasma ad aria, il nuovo Powermax125 taglia velocemente i metalli più spessi. Il ciclo di lavoro al 100%, la capacità di taglio da 25 mm e una quantità di rimozione del metallo durante la scricatura di 12,5 kg/ora, rendono il Powermax125 lo strumento adatto per qualsiasi lavoro di taglio o scricatura. La nuova serie di torce Duramax Hyamp™ è disponibile in una varietà di modelli adatti alle più ampie varietà di applicazioni di taglio e scricatura.



Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema con generatore, torcia, cavo di lavoro e kit consumabili di avviamento.

Modello (Tensione di alimentazione, fase, certificazione)	Sistemi manuali			Sistemi meccanizzati		
	Torcia a 85° da 7,6 m	Torcia a 85° da 15,2 m	Torce a 85° e 15° da 7,6 m	Torcia a 180° a lunghezza completa da 7,6 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa da 15,2 m con accensione a distanza	Torcia a 180° a lunghezza completa e torcia a 85° per taglio manuale da 7,6 m
Powermax125* (400 V, 3F, CE)	059526	059527	059528	059530	059531	059529

\*con porta CPC e partitore di tensione

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
Valori consigliati	38 mm	a 457 mm/min
	44 mm	a 250 mm/min
Separazione	57 mm	a 125 mm/min
Sfondamento	25 mm**	

\*\*Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo altezza torcia automatico



Torcia manuale a 85°



Torcia manuale a 15°



Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

## Torce Duramax e Duramax Hyamp

La serie di torce Duramax comprende torce per ogni esigenza, dalla scricatura alla robotica alla portata allungata.



Torcia manuale a 15° Duramax



Torcia robotizzata a 45° Duramax



Torcia robotizzata a 90° Duramax



Torcia robotizzata a 180° Duramax



Torcia lunga Duramax Hyamp a 45° da 0,6 m



Torcia lunga Duramax Hyamp a 45° da 1,2 m

	Torce robotizzate Duramax			Torce robotizzate Duramax Hyamp			Torce lunghe Duramax Hyamp da 0,6 m		Torce lunghe Duramax Hyamp da 1,2 m	
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°
7,6 m	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
15,2 m							059579	059580	059581	059582

Tutte le torce Duramax Hyamp sono compatibili con il Powermax45 XP, 65, 85, 105 e 125.

Tutte le torce Duramax sono compatibili soltanto con il Powermax45 XP, 65, 85 e 105.

# Confronto delle caratteristiche tecniche del sistema

	Powermax30® XP	Powermax30® AIR	Powermax45® XP
Capacità di taglio manuale Valori consigliati	10 mm	8 mm	16 mm
	12 mm	10 mm	22 mm
Separazione	16 mm	16 mm	29 mm
Capacità di sfondamento meccanizzato con controllo di altezza torcia automatico	Non applicabile	Non applicabile	12 mm <sup>1</sup>
senza controllo di altezza torcia automatico	Non applicabile	Non applicabile	12 mm
Capacità scriccatura metallo rimosso ogni ora	Non applicabile	Non applicabile	3,4 kg
profondità x larghezza <sup>2</sup>	Non applicabile	Non applicabile	3,2 x 6,8 mm
Corrente di uscita	15 - 30 A	15-30 A	10 - 45 A
Tensione di alimentazione	120 - 240 V, 1F, 50/60 Hz	120-240 V, 1F, 50/60 Hz	230 V, 1F, 50 - 60 Hz 400 V, 3F, 50 - 60 Hz
Tensione nominale di uscita	125 VCC	83 VCC	145 VCC
Corrente assorbita	120 - 240 V, 1F, 22,5 - 18,8 A	120-240 V, 1F, 28,7-15 A	230 V, 1F, 30 A 400 V, 3F, 10 A
Ciclo di lavoro <sup>3</sup>	35%, 240 V 20%, 120 V	35%, 240 V 20%, 120 V	50% a 45 A, 230 V, 1F 60% a 41 A, 230 V, 1F 100% a 32 A, 230 V, 1F 50% a 45 A, 380/400 V, 3F 60% a 41 A, 380/400 V, 3F 100% a 32 A, 380/400 V, 3F
Dimensioni con maniglie profondità x larghezza x altezza	356 x 140 x 305 mm	420 x 195 x 333 mm	442 x 173 x 357 mm
Peso con la torcia	9,5 kg	13,4 kg	15 kg
Alimentazione del gas	Taglio Aria o N <sub>2</sub> Scriccatura Aria, N <sub>2</sub> , F5 Marcatura Aria, N <sub>2</sub> , F5	Non applicabile	Aria, N <sub>2</sub> , F5 Aria, N <sub>2</sub> , F5 Aria o argon
Portata e pressione consigliate	Taglio: 113,3 l/min a 5,5 bar	Non applicabile	Taglio: 188 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 165 l/min a 4,1 bar
Lunghezza del cavo della torcia Manuale	4,5 m	4,5 m	6,1, 15,2, 22,8 m
Meccanizzata	Non applicabile	Non applicabile	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
Requisiti del generatore a motore per l'allungamento arco completo a pieno regime.	6,8 kVA o 5,5 kW	6,8 kVA o 5,5 kW	12,5 kVA o 10 kW

<sup>1</sup> Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

<sup>2</sup> In base a velocità, angolo della torcia e distanza tra torcia e lamiera.

<sup>3</sup> Gli indici del ciclo di lavoro di Hypertherm sono tarati su 40 °C, in conformità agli standard internazionali, e sono stabiliti in base ai livelli effettivi di tensione d'arco durante il taglio.

	Powermax65®	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	16 mm <sup>1</sup>	20 mm <sup>1</sup>	22 mm <sup>1</sup>	25 mm <sup>1</sup>
	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm
	4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	12,5 kg
	3,5 x 6,6 mm	5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3 - 7,9 x 6,0 - 9,9 mm
	20 - 65 A	25 - 85 A	30-105 A	30 - 125 A
	400 V, 3F, 50 - 60 Hz	400 V, 3F, 50 - 60 Hz	230 - 400 V, 3F, 50 - 60 Hz 400 V, 3F, 50 - 60 Hz	400 V, 3F, 50 - 60 Hz
	139 VCC	143 VCC	160 VCC	175 VCC
	380/400 V, 3F, 15,5/15 A	380/400 V, 3F, 20,5/19,5 A	230/400 V, 3F, 50/60 Hz, 50/29 A 400 V, 3F, 50/60 Hz, 28 A	400 V, 3F, 50 - 60 Hz, 36 A
	50% a 65 A, 380/400 V, 3F 100% a 46 A, 380/400 V, 3F	60% a 85 A, 380/400 V, 3F 100% a 66 A, 380/400 V, 3F	70% a 105 A, 230 V, 3F 80% a 105 A, 400 V, 3F 100% a 94 A, 400 V, 3F 100% a 88 A, 230 V, 3F 80% a 105 A, 400 V, 3F 100% a 94 A, 400 V, 3F	100% a 125 A, 400 V, 3F
	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
	26 kg	28 kg	230-400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg
	Aria, N <sub>2</sub> , F5 Aria, N <sub>2</sub> , F5	Aria, N <sub>2</sub> , F5 Aria, N <sub>2</sub> , F5	Aria, N <sub>2</sub> , F5 Aria, N <sub>2</sub> , F5	Aria, N <sub>2</sub> , F5 Aria, N <sub>2</sub> , F5
	Taglio: 189 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar	Taglio: 189 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,8 bar	Taglio: 217 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 227 l/min a 4,8 bar	Taglio: 260 l/min a 5,9 bar Scriccatura: 212 l/min a 4,1 bar
	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m
	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
	20,1 kVA o 15 kW	26,8 kVA o 20 kW	40,2 kVA o 30 kW	53,6 kVA o 40 kW

### Capacità di taglio manuale

Consigliato — Lo spessore dell'acciaio al carbonio sul quale il sistema produce una buona qualità di taglio alla velocità di circa 500 mm al minuto o superiore. L'ottanta per cento, o più, del taglio dovrebbe essere eseguito allo spessore consigliato.

Separazione — Lo spessore di acciaio al carbonio che può essere ragionevolmente separato ad un minimo di 125 mm al minuto ma con una scarsa qualità di taglio. Il taglio dello spessore di separazione dovrebbe essere infrequente.

### Indici di capacità

Non esiste uno standard del settore per la classificazione dei sistemi plasma, quindi è importante prestare attenzione quando si confrontano i prodotti di diverse marche.

### Capacità di sfondamento meccanizzato

Lo spessore dell'acciaio al carbonio che può essere sfondato con un controllo di altezza torcia automatico e senza usura eccessiva sui consumabili. La capacità di taglio per partenze dal bordo è la stessa della capacità per taglio manuale.

# Eeguire la scriccatura e il taglio automatico con Powermax

**Cicli di lavoro industriali, costi operativi bassi e l'affidabilità Hypertherm rendono i sistemi Powermax ideali per molte applicazioni meccanizzate.**

I sistemi Powermax® sono usati sui banchi da taglio X-Y, robot tridimensionali, sistemi di taglio per le scanalature e per i tubi e macchine per taglio inclinato. La tecnologia FastConnect™ permette di passare facilmente da una torcia per macchina a una torcia manuale.

**Utilizzare un sistema al plasma Powermax in applicazioni meccanizzate**

L'attrezzatura richiesta per azionare un sistema al plasma Powermax in applicazioni meccanizzate è variabile.

Ad esempio:

Per automatizzare tagli lunghi e dritti tutto quello che serve è una torcia meccanizzata, un interruttore a distanza acceso/spento e un cutter per le scanalature.

Un'applicazione base per un banco di taglio X-Y richiede una torcia meccanizzata, un cavo di controllo e un controllo numerico computerizzato (CNC) oltre al banco di taglio e al carrello torcia.

Per prestazioni ottimizzate su un banco di taglio X-Y, è possibile utilizzare anche un software programmabile per il controllo di altezza torcia e un software di nidificazione. L'altezza adeguata della torcia riduce la formazione di bave migliorando la velocità e l'angolarità del taglio.

**Comunicazioni meccanizzate**

I sistemi meccanizzati Powermax includono un'interfaccia macchina standard attraverso una porta CPC che dà accesso ai segnali di avviamento, trasferimento e partizione di tensione.

Per un controllo maggiore dell'alimentazione attraverso un controllo numerico computerizzato CNC, i modelli Powermax45 XP, 65, 85, 105, e 125 sono disponibili con una porta di interfaccia seriale RS-485 opzionale (protocollo ModBus ASCII).

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Lavoriamo lungo tutto il nostro flusso di valore, a partire dai nostri fornitori fino agli utenti finali, per ridurre impatti negativi sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente: è un aspetto a cui teniamo molto.

I nostri prodotti sono costruiti per andare ben oltre i requisiti delle normative ambientali. Rispettiamo la direttiva RoHS sulla restrizione dell'utilizzo di materiali pericolosi, come piombo e cadmio, nei nostri prodotti Powermax. Utilizziamo la scheda a punti per l'analisi del ciclo di vita e per la progettazione per la sostenibilità allo scopo di individuare le opportunità di riduzione degli impatti negativi o di creare risultati vantaggiosi. I nostri sistemi Powermax sono prodotti in una fabbrica certificata LEED Gold dove acquistiamo energia rinnovabile al 100% e in cui siamo piuttosto avanti con il nostro percorso di creazione di zero rifiuti da incenerimento. I prodotti Powermax sono spediti in un imballaggio riciclabile al 100%.

Quattro dei nostri nuovi sistemi Powermax sono dal 5% al 40% più efficienti rispetto alle loro versioni precedenti. Spesso tagliano spessori più alti più velocemente consumando meno energia. Un esempio di questa efficienza aumentata è il Powermax65 confrontato con un modello precedente, il MAX100®. Entrambi hanno le stesse capacità di taglio ma il Powermax65 è più piccolo, più leggero e consuma meno.



	MAX100	Powermax65	Differenze
Capacità di taglio	32 mm	32 mm	STESSE
Uscita	100 A	65 A	35% in meno
Dimensione	0,59 m³	0,059 m³	90% più piccolo
Peso	190 kg	29 kg	85% più leggero

Per ulteriori informazioni sul taglio automatico fare riferimento al catalogo Applicazioni meccanizzate Powermax.



## Consumabili Hypertherm originali

È possibile tagliare con fiducia sapendo che Hypertherm è attenta a fornire assistenza ai propri clienti nelle operazioni di taglio con componenti ad alta qualità. Durante l'acquisto dei consumabili per il proprio sistema Powermax®, è sufficiente cercare il codice colorato del sistema, semplice da capire e ordinato in base alle serie di torce, per identificare i consumabili adatti alle proprie torce Powermax manuali o meccanizzate.

Serie di torce	Codice colore
T30v, T45v, T45m	Blu
AIR T30	Verde
Duramax LT	Giallo
Duramax Lock e Duramax RT	Rosso
Duramax Hyamp™	Viola
Legacy	Bianco



### Kit di consumabili

- I kit di consumabili offrono un modo conveniente di provare la versatilità dei sistemi plasma Powermax.
- Kit HyAccess™: consumabili allungati che forniscono l'estensione maggiore necessaria durante il taglio o la scricatura nei punti più difficili da raggiungere.
- Kit di consumabili di base Powermax: progettati per offrire il mix ottimale di consumabili per il taglio con un amperaggio adatto al tuo sistema Powermax.
- I kit grandi volumi: economici, per l'utilizzo di grandi volumi di consumabili.



### Kit di consumabili di base Powermax

Sistema Powermax	Serie di torce	Tipo di torcia	Codice kit inglese
Powermax30 AIR	AIR T30	Manuale	851462
Powermax30 XP	Duramax LT	Manuale	851479
Powermax45 XP	Duramax Lock	Manuale	851510
Powermax65	Duramax	Manuale	851465
		Meccanizzati	851466
		Meccanizzato, ohmico	851467
Powermax85	Duramax	Manuale	851468
		Meccanizzati	851469
		Meccanizzato, ohmico	851470
Powermax105	Duramax	Manuale	851471
		Meccanizzati	851472
		Meccanizzato, ohmico	851473
Powermax125	Duramax Hyamp	Manuale	851474
		Meccanizzati	851475
		Meccanizzato, ohmico	851476

### Kit HyAccess

Sistema Powermax	Tipo di kit	Codice articolo del kit	Amperaggio
Powermax30 XP	Abbinamento - Kit taglio/scricatura	428337	15 - 45 A
Powermax45 XP	Abbinamento - Kit taglio/scricatura	428414	
Powermax65	Abbinamento - Kit taglio/scricatura	428414	15 - 65 A
Powermax85	Confezione starter - solo taglio	428445	
Powermax105	Confezione starter - solo scricatura	428446	

# Torçe di retrofit Duramax

Se il sistema in vostro possesso è un Powermax600, 800, 900, 1000, 1250, 1650 o MAX42/43® e non siete ancora pronti per acquistare un nuovo sistema Powermax, è possibile migliorare le prestazioni del vostro sistema con una torcia di retrofit Duramax.

## Vantaggi della tecnologia Duramax

- Di proprietà esclusiva, il manico della torcia in fibra rinforzata è 5 volte più resistente agli urti ed è dotato di una resistenza al calore maggiore del 20% per sostenere le applicazioni più difficili di taglio del metallo.\*
- Le torçe Duramax™ RT utilizzano gli stessi consumabili dei nuovi sistemi Powermax per garantire una vita utile dei consumabili più lunga e una riduzione fino al 30% dei costi dei consumabili.\*
- Gli elettrodi CopperPlus®, progettati esclusivamente per l'utilizzo con le torçe Duramax, offrono una vita utile dei consumabili almeno 2 volte più lunga rispetto ai consumabili standard per il taglio di metalli con spessore di 12 mm e inferiore, per ridurre i costi operativi.\*\*

## Semplicità d'uso

- Le torçe di retrofit Duramax utilizzano il connettore torcia progettato per il vostro sistema, che rende l'operazione di retrofit semplice da effettuare.
- Le torçe di retrofit per i sistemi Powermax600, 800, 900 e MAX42/43 sono disponibili con o senza sgancio rapido. Le connessioni Easy Torch Removal (ETR) sono fornite come standard sulle torçe di retrofit per i sistemi Powermax1000, 1250 e 1650.

\* Rispetto alle torçe e/o ai consumabili standard T60/T80/T100 per Powermax1000/1250/1650.

\*\* I consumabili standard fanno riferimento ai consumabili Hypertherm originali progettati per il sistema.



Cavo della torcia meccanizzata con sgancio rapido



Cavo della torcia manuale con sgancio rapido



Cavo della torcia meccanizzata o manuale senza sgancio rapido per sistema Powermax600 CE



Connessione Easy Torch Removal (ETR [torcia a sgancio rapido])

Codice articolo	Gruppi torcia per Powermax600/800/900 e MAX42/43
228916	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 7,6 m
228917	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 15,2 m
228918	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 7,6 m**
228919	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 15,2 m**
228920	Gruppo torcia per macchina Duramax HRT con cavi da 7,6 m
228921	Gruppo torcia per macchina Duramax HRT con cavi da 15,2 m
228922	Gruppo torcia per macchina Duramax HRT con cavi da 7,6 m**

\*\*Senza sgancio rapido per i modelli Powermax600 CE.

Codice articolo	Gruppi torcia per Powermax1000/1250/1650
228788	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 7,6 m
228789	Gruppo torcia manuale Duramax HRT con cavi da 15,2 m
228807	Gruppo torcia manuale Duramax HRTs con cavi da 7,6 m
228790	Gruppo torcia per macchina Duramax MRT con cavi da 7,6 m
228791	Gruppo torcia per macchina Duramax MRT con cavi da 15,2 m

## Guide per taglio



### Guida per taglio circolare

Installazione rapida e facile per cerchi accurati fino a 70 cm di diametro e guida altezza torcia per applicazioni di taglio rettilineo e inclinato. Per torce del sistema Powermax.

- 127102 Kit base – 38 cm braccetto, ruote e piedino girevole
- 027668 Kit deluxe – 28 cm braccetto, ruote e piedino girevole, base ancorata e custodia in plastica
- 017053 Kit Hyamp deluxe – 28 cm braccetto, ruote e piedino girevole, base ancorata e custodia in plastica\*

\*Da usare solo con le torce Hyamp



### Guida per taglio angolare

Goniometro con base magnetica che raddrizza o quadra i bordi per eseguire tagli angolari con facilità.

017041



### Guida per taglio inclinato

Taglia un bordo inclinato preciso per una perfetta preparazione alla saldatura. Compatibile con guida per taglio circolare, bordo rettilineo magnetico, guida angolare.

- 017059 Standard
- 017058 Hyamp

## Dispositivi di protezione individuale



### Casco Hyamp™

Visiera premium autoscurante filtro 8 – 12 con visuale ampia da 5100 mm quadri adatta per il taglio, la saldatura e la scricatura. Comprende schermi di protezione trasparenti, custodia e adesivi. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



### Maschera protettiva

Maschera protettiva trasparente con visiera sollevabile per il taglio e la molatura. Schermo di sicurezza incluso ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

- 127239 Maschera protettiva filtro 6
- 127103 Maschera protettiva filtro 8
- 017047\* Maschera protettiva per casco protettivo filtro 6
- 017048\* Maschera protettiva per casco protettivo filtro 8
- 017030 Collare di protezione in pelle (opzionale)
- 017029 Maschera di ricambio filtro 5 (per <40 A)
- 127243 Maschera di ricambio filtro 6 (per <60 A)
- 127105 Maschera di ricambio filtro 8 (per <80 A)
- 127104 Maschera di ricambio trasparente
- 017046 Solo copricapo rigido (bianco)

\*Casco protettivo non incluso



### Occhiali da taglio

Occhiali filtro 5 (per <40 A) con corpo morbido che possono essere indossati sopra agli occhiali da vista. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017035



### Occhiali base

- 127416 Occhiali regolabili Filtro 5
- 017034 Visiera protettiva trasparente



### Visiera sollevabile

Visiera sollevabile filtro 5 (per <40 A), lenti antigraffio e montatura regolabile. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017033





### Bordo rettilineo magnetico

Due blocchi di magneti con bordo rettilineo da 61 cm.

017042



### Livella tascabile e porta nastro

Base magnetica e porta nastro con livella integrata.

017044



### Blocco magnetico confezione da 3

Si applica a qualsiasi bordo standard, rettilineo o quadrato, fino a uno spessore di 0,31 cm. Fissato su tre lati.

017043



### Guanti Hyamp per taglio e scricatura

Isolati per applicazioni pesanti. Design del palmo con taglio adatto all'impugnatura della pistola senza cuciture sull'impugnatura del grilletto e con un polsino allungato per una maggiore flessibilità e protezione.

- Pelle scamosciata e pelle di capra ignifuga
- Zone imbottite per una maggiore protezione contro il calore e le abrasioni

017025 Medium

017026 Large

017027 Extra large

017028 Extra extra large



### Guanti in cuoio per tagliare

Conciato di maiale

127169



### Manto da taglio

1,5 m x 1,8 m 0,5 kg il manto in fibra di vetro protegge le superfici circostanti dalle scintille del taglio e della scricatura. Tarato per 540 °C.

017032



### Maglia per la lavorazione dei metalli con arco elettrico

Abbigliamento per saldatura ad alta qualità, lavabile realizzato con tessuto in fibra modacrilica resistente alle fiamme e all'arco elettrico. Durevole e non trattato chimicamente.

- Testato per proteggere e durare: ASTM 1506-10a; OSHA 1910.269; NFPA 70E
- Classificazione arco = 28 cal/cm<sup>2</sup>
  - 017016 Medium, nero
  - 017017 Large, nero
  - 017018 Extra large, nero
  - 017019 Extra extra large, nero
  - 017020 Extra extra extra large, nero

# Quasi 50 anni di Shaping Possibility

Con gli strumenti giusti e un'inarrestabile focus sull'innovazione, la partnership e la comunità, crediamo che tutto sia possibile.

In Hypertherm®, diamo forma alla visione dei nostri clienti con le migliori soluzioni di taglio industriale del settore. Ogni giorno aiutiamo le persone e le aziende di tutto il mondo a immaginare modi migliori, più intelligenti e più efficienti per realizzare i prodotti che danno forma al nostro mondo. Per questo, sia che si tratti di eseguire tagli di precisione su pezzi in Nord America, di costruire viadotti in Norvegia, di fabbricare macchine agricole in Brasile, scriccare saldature nelle miniere del Sud Africa o costruire un grattacielo in Cina, si può contare su Hypertherm per avere un aiuto non solo nel taglio dei pezzi ma anche a realizzare la propria visione.

## La partecipazione dei dipendenti al 100% conta

Hypertherm, non siamo solo impiegati: siamo tutti proprietari. La partecipazione è un forte elemento di motivazione che garantisce ai nostri clienti la priorità assoluta. In quanto proprietari, vogliamo assicurarci che ciascun prodotto venga realizzato con il massimo della qualità e che i nostri servizi non siano secondi a nessuno. E costruiamo relazioni a lungo termine che apportano valore a noi, ai nostri partner e ai nostri clienti.

## Dà forma a tutto ciò che è possibile nel mondo

Hypertherm è un partner strategico per ogni esigenza di fabbricazione e ha costruito un'organizzazione globale concentrata sull'obiettivo di fornire soluzioni di taglio ad alte prestazioni.

## Gli elementi chiave della formula Hypertherm comprendono:

- Associati dedicati impegnati nel design di prodotto e nell'assistenza basati sul cliente.
- Vendite e assistenza a livello locale
- Esperienza a tutto campo e risultati provati
- Pratiche aziendali sostenibili ed etiche a vantaggio dei nostri clienti e della nostra comunità