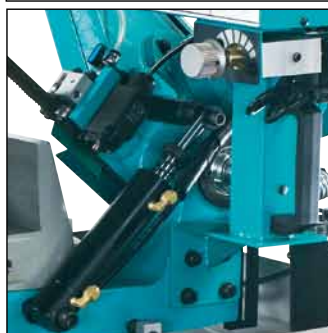


GBS 185

GBS 185 GH AUTOCUT



01.



02.



03.



GBS 185 GH

IT - Segatrici a nastro manuali per tagli da 0° a 60° sinistra. Ideali per tagli di piccola carpenteria.

(01.) Morsa frontale con bloccaggio rapido (03.), per l'esecuzione di tagli di serie, battute registrabili a 0°, 45° e 60° sinistra con leva per bloccaggio su angoli diversi, altezza ganasce 95 mm.

Pattini guidalama con cuscinetti laterali di guida. pulegge da 260 mm. Pulsante di avviamento all'interno dell'impugnatura. Serbatoio ricavato all'interno del basamento ed elettropompa estraibile, per lubrorefrigerazione, nastro bimetallico. Base componibile con sportello anteriore e vano interno.

(02.) VERSIONE GH per taglio automatico, con selettore a tre posizioni per:

- A Taglio manuale.
- B Avvicinamento manuale con frenatura regolabile.
- C Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual bandsaw or with gravity lowering mitre cutting from 0° to 60° left.

(01.) Vice with quick clamping.
 (02.) AUTOCUT GH Version with "3 Ways" Selector:
 - A Manual cut.
 - B Manual cut with self-brake.
 - C Automatic cut with adjustable down-feed rate and stop at the end of the cut. The user can move manually the sawframe close to the material, then let the machine make the cut adjusting only the down-feed rate. Adjustable length stop.

(03.) Easy stops at 0°, 45° and 60° left, graduated plate to identify different angles. Jaws height 95 mm. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Band guides with bearings for blade alignment, pulleys with 260 mm diameter. Start-button inside the handle. Removable coolant electro-pump; bi-metal blade. Floor stand with door and room inside.

▶ Arco in ghisa inclinato di 42° per non snervare eccessivamente la lama.

Cast iron sawframe inclined to 42°, in order not to strain excessively the blade.

▶ Tensione nastro elevata, regolazione tramite vite frontale, pari a 1.000 Kg/cm², che permette di ottenere una maggiore precisione di taglio ed una maggiore velocità di esecuzione.

High tension blade 1000 kg/cm², through front screw, which allows a greater cutting accuracy and a bigger execution speed.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

Icona	0°	45°	60°	Icona	Icona
	185	110	70		10 2
	185	110	70		1
	200x150	110X110	70X70		3~
	3~	1~	(solo manuale only manual)		205
	0,8	60			30/60
	30/60	60			s 0,9
			L 2085		215 (gh)
					B 600 L 1200 H 1700 h 900

GBS 218 - GBS 240

GBS 218 - GBS 240 *GH AUTO-CUT*



01.



GBS 218 GH



GBS 240 GH

IT - La segatrice manuale, o con discesa a gravità, ideale per la manutenzione e le piccole produzioni di profilati, tubi e solidi fino a 60° sinistra.

Regolazione della tensione frontale e microinterruttore di controllo. Battute registrabili 0°, 45°, 60° e scala graduata per altre angolazioni. Asta di riscontro regolabile per taglio in serie. (01.) Pattini guida lama con inserti in metallo duro. Avviamento sicuro tramite pulsante nell'impugnatura, led di controllo del funzionamento. Bobina di minima tensione. Base componibile e vano posteriore con serbatoio estraibile ed elettropompa per lubrificante.

Arco in ghisa inclinato di 42° per non snervare eccessivamente la lama.

Tensione nastro elevata, tramite vite anteriore, pari a 1.500 Kg/cm², che permette di ottenere una maggiore precisione di taglio ed una maggiore velocità di esecuzione.

VERSIONE GH per taglio autonomo con Selettore a tre posizioni per:

- A Taglio manuale
- B Avvicinamento rapido al materiale
- C Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual bandsaw or with gravity lowering suitable for the maintenance and for small productions of section bars, tubes, and solids up to 60° left.

Steel sawframe with tubular steel section. Easy stops at 0°, 45°, 60° and graduated plate to identify different angles.

(01.) Blade guides with hard metal pads. Safe push-button start on the handle, warning light for the correct functioning. Low voltage coil. Floor stand with opening in the back containing removable coolant-tank and electro-pump.

Cast iron sawframe inclined to 42°, in order not to strain excessively the blade. High tension blade 1500 kg/cm², which allows a greater cutting accuracy and a bigger execution speed.

AUTO-CUT GH Version with "3 Ways" Selector:

- A Manual Cut.
- B Rapid approaching to material.
- C Automatic cut with autonomous lowering and stopping microswitch at the end of the cut.

GBS 218 - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	220	210	230X185 250X110	3~	1 0 2
45°	150	150	150X210		
60°	90	90	90X100		
1,2	35/70	H 27 s 0.9 L 2455	240 255 (gh)	B 680 L 1400 H 1800 h 900	

GBS 240 - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

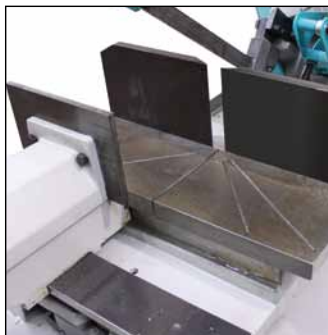
0°	240	230	270X230	3~	1 0 2
45°	210	200	200X230		
60°	130	130	130X200		
1,2	35/70	H 27 s 0.9 L 2720	255 260 (gh)	B 680 L 1400 H 1800 h 900	

GBS 270

GBS 270 GH AUTO CUT



01.



02.



03.



GBS 270 GH

IT - La segatrice versatile della linea GBS per taglio di piccole e medie produzioni di serie sia meccanica che di carpenteria piccola e media per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

(02.) Ampio piano d'appoggio materiale con passaggi lama predisposti a 0° 45°destra/sinistra e 60° sinistra. Morsa scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con leva bloccaggio rapido. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per allineamento ottimale lama. Interruttore generale con magnetotermico lucchettabile, pulsante di emergenza, bobina di minima tensione. Base componibile con serbatoio ed elettropompa per lubrificante incorporati.

VERSIONE GH Per taglio autonomo con Selettore a tre posizioni per :

- A Taglio manuale
- B Avvicinamento rapido al materiale
- C Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Versatile bandsaw of GBS series to cut of small and medium batch production either mechanics or light steelwork up to 45° right and 60° left.

Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable with fast clamp.

(02.) Wide and pre-cutting worktable at 0°, 45° left/right, 60° left with graduated plate to identify different angles.

Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Safe push-button start on the handle, warning light for the correct functioning, minimum tension coil, for thermic & magnetic protection.

Floor stand with opening in the back containing removable coolant-tank and electro-pump.

AUTO CUT GH Version with "3 Ways" Selector:

- A Manual Cut.
- B Rapid approaching to material.
- C Automatic cut with autonomous lowering and stopping microswitch at the end of the cut.

► Arco in ghisa a sezione tubolare con alta resistenza alla torsione, tensione elevata del nastro con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

Rigid cast-iron sawframe with tubular section, high blade tension with easy frontal adjustment.

► Ampio piano d'appoggio materiale con passaggi lama predisposti a 0° 45°destra/sinistra e 60° sinistra.

Wide and pre-cutting worktable at 0°, 45° left/right, 60° left with graduated plate to identify different angles.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	270	250	300X150	3~	1 0 2
	200	200	220X100		
	140	130	140X80		
	200	200	220X100		

1.5/1.8	35/70	H 27 s 0.9 L 2920	310 330 (gh)	B 900 L 1700 H 1860 h 970

BASIC 270/60

BASIC 270/60 GH AUTOCLUT



01.



02.



03.



BASIC 270/60 GH

IT - La segatrice manuale, o con discesa a gravità, ideale per le manutenzioni e le piccole e medie produzioni di profilati, tubi ed anche solidi fino a 60° sinistra.

Regolazione della tensione nastro frontale con microinterruttore di controllo. Morsa frontale con bloccaggio ed accostamento rapidi, ganasce alte 140 mm e asta di riscontro regolabile per taglio in serie. Battute registrabili 0° 45° 60° e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti anteriori per la guida ottimale della lama. Avviamento sicuro tramite pulsante nell'impugnatura, spia controllo del funzionamento. Bobina di minima tensione Base componibile con serbatoio ed elettropompa per lubrificante incorporati.

(03.) VERSIONE GH per taglio autonomo con Selettore a tre posizioni per :

- A Taglio manuale.
- B Taglio manuale con frenatura regolabile.
- C **(02.)** Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual Bandsaw suitable for the maintenance, for small and medium productions of section bars, tubes, and solids up to 60° left.

Easy stops at 0°, 45°, 60° and graduated plate to identify different angles. Blade guides with hard metal pads and front bearing support to optimize the guidance of the blade. Safe starter through button on the handle, warning light for the correct functioning. Low voltage coil. Floor stand with coolant-tank and electro-pump.

(03.) AUTOCUT-GH Version with "3 Ways" Selector:

- A Manual Cut.
- B Self-brake manual cut.
- C **(02.)** Automatic cut with autonomous lowering and stopping microswitch at the end of the cut.

Rigido arco in acciaio con sezione tubolare e pulegge di diametro 320 mm.
Steel sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter.

Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm².
High blade tension 1700 kg / cm² with regulation from the front side of the saws frame, checked by an end-stroke.

(01.) Morsa frontale con bloccaggio ed accostamento rapido e ganasce alte 140 mm.
(01.) Frontal vice with clamping and rapid approaching , jaws height 140 mm.

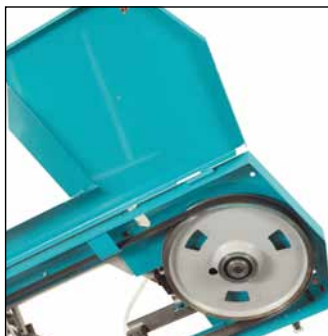
SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	250	200	270X200	3~	1 0 2
	180	170	200X80		
	110	100	90X150		

1.5/1.3	38/76	H 27	264	 B 800 L 1700 H 2050 h 940
		s 0.9	279 (gh)	
		L 3090		

BS 300/60

BS 300/60 GH AUTOCUT



01.



02.



03.



BS 300/60 GH

IT - La segatrice a nastro manuale per il taglio di materiali di media durezza e per piccole o medie produzioni, per tagli fino a 60° sinistra.

(01.) Carter copri lama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. Morsa frontale con bloccaggio rapido e ganasce alte 130 mm e asta di riscontro regolabile per taglio in serie. Battute registrabili 0°, 45° e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti anteriori per allineamento ottimale della lama.

(03.) Avviamento sicuro tramite pulsante in impugnatura, led di controllo del funzionamento. Base componibile con serbatoio ed elettropompa per lubrificante incorporati.

VERSIONE GH per taglio autonomo con interruttore magnetotermico lucchettabile e bobina di minima tensione, amperometro assorbimento motore, pulsante di emergenza e selettore a tre posizioni per:
 - A Taglio manuale.
 - B Taglio manuale con freno discesa.
 - C **(02.)** Taglio automatico con discesa autonoma a velocità regolabile e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual Bandsaw for cuts from 0° up to 60° left of medium hardness material and medium productions.

(01.) Blade guard for a rapid and easy replacement of the blade.

Frontal vice with fast clamping, jaws height 130 mm and adjustable length stop. Easy stops 0° 45° and graduated plate to identify different angles. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. **(03.)** Safe starter through button on the handle, warning light for the correct functioning. Floor stand with coolant-tank and electro-pump.

AUTOCUT GH Version equipped with main switch with padlock closure, minimum tension coil, for thermic & magnetic protection and motor absorption device.

“3 Ways” Selector:

- A Manual cut.
- B Self-brake manual cut.
- C **(02.)** Automatic cut with autonomous adjustable lowering and stopping microswitch at the end of the cut.

► Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di diametro 320 mm.

Cast-iron sawframe with tubular section, pulleys of 320 mm.

► Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

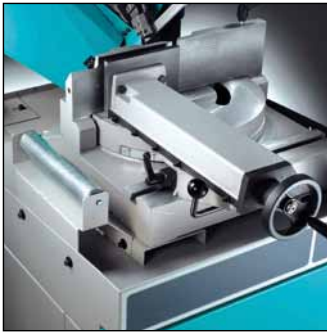
Very high blade tension 1700kg / cm² with regulation from the front side of the saws frame, checked by end-stroke.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	0°	45°	60°	3~	1 0 2
	255	210	135	240	190
	300X180	200X160	130X100		
	1.5/1.8	1.5			
	35/70	18÷110			
	H 27	s 0.9	L 2765		
	289	308 (gh)			
					B 900 L 1700 H 1860 h 940

BS 300 PLUS

BS 300 PLUS *GH* AUTOCUT



01.



02.



03.



BS 300 PLUS GH

IT - Segatrice versatile per taglio di piccole e medie produzioni di serie sia meccanica che di carpenteria piccola e media per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Arresti automatici a 0°, 45° e 60° sinistra e 45° a destra e scala graduata per altre angolazioni.

(01.) Morsa con guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro ad accostamento rapido. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per allineamento ottimale lama. Interruttore generale con magnetotermico lucchettabile, pulsante di emergenza, bobina di minima tensione amperometro assorbimento motore, led di funzionamento e di allarme. Base componibile con sportello e vano interno. Serbatoio ed elettropompa per lubrificante incorporati.

(02.) **VERSIONE GH** per taglio autonomo con Selettore a tre posizioni per :

- A Taglio manuale.
- B Taglio manuale con freno discesa.
- C Taglio automatico con discesa autonoma a velocità regolabile e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Versatile Bandsaw for cuts of small and medium batch production either mechanics or light steelwork up to 45° right and 60° left.

Automatic easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right, and graduated plate to identify different angles.

(01.) Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with rapid approaching and clamping. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Safe starter through button on the handle, warning light for the correct functioning, minimum tension coil, for thermic & magnetic protection and motor absorption device.

Floor stand with front door.

Coolant-tank and electro-pump.

(02.) **AUTOCUT GH** Version with "3 Ways" selector:

- A Manual cut.
- B Self-brake manual cut.
- C Automatic cut with autonomous adjustable lowering and stopping microswitch at the end of the cut.

Arco in ghisa a sezione tubolare con alta resistenza alla torsione, tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

Rigid cast-iron sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter and high blade tension 1700 kg / cm².

Ampio piano di lavoro con rotazione solidale all'arco per evitare incisioni dello stesso su ralla a sfere di diametro 418 mm con cuscinetto reggisplinta precaricato.

Wide working space 418 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

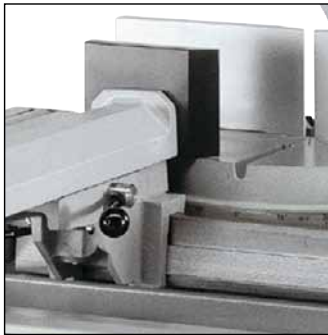
SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	255	240	300X180	3~	1 0 2
45°	210	190	200X160	3~	1
60°	135	110	130X100		
45°	180	160	180X100		

1.5/1.8	35/70	H 27	329	B 900 L 1700 H 1860 h 950
1,5	18÷110	s 0.9	348 (gh)	L 2765

BS 350 GH AUTOCUT

BS 400 GH AUTOCUT



01.



02.



OPTIONAL

BS 350 GH

IT - Macchina molto versatile a discesa autonoma (GH) per taglio di manutenzione, piccole e medie produzioni di serie sia meccanica che di carpenteria per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Carter copri lama incernierato con pistone di supporto per rapida e facile sostituzione lama. (02.) Spazzola pulisci lama motorizzata. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 400 mm e scivolo scarico pezzi adattabile a elemento di collegamento per piano a rulli. (01.) Morsa su guide registrabili, scorrevole trasversalmente al piano di lavoro, ad accostamento rapido. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Colonna monoblocco con serbatoio e vasca raccogli trucioli estraibile ed elettropompa per refrigerante. Interruttore magnetotermico lucchettabile, con pulsante di emergenza, bobina di minima tensione. Selettore per avvicinamento manuale (rapido o frenato regolabile) o taglio autonomo con velocità di discesa regolabile ed arresto tramite microinterruttore a fine taglio. Comando elettrico orientabile, con led di controllo e amperometro assorbimento motore.

(01.) Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni, montato su ralla a rulli diam. 460 mm e cuscinetto reggisplinta precaricato.

Tensione molto elevata del nastro di 1900 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

EN - Autocut bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right.

Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right.

Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Steel sawframe with tubular section, pulleys 360 mm diameter. Selector for quick motion of the sawframe toward the material, then the sawframe lowers automatically with adjustable down-feed rate and the blade stops at the end of the cut. Manual lift of the sawframe after the cut. Connection for loading table equipped with roller, 400 mm wide. Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table. Adjustable bar stop, (02.) blade-cleaning brush, bi-metal blade. Orientable control box with main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Floor stand with inside room and door, removable chip collector, coolant tank and electro-pump. (01.) Wide working space 460 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

Blade tension 1900 kg/cm² adjustable from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke.

BS 350 GH - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	305	260	350X200	3~	1 0 2
	250	230	230X200	3~	1
	250	230	230X200		
	175	155	170X100		

1.5/1.8	37/74	H 27	606	
1.5	18÷110	s 0.9		B 1480 L 1700 H 1900 h 940
		L 3370		

BS 400 GH - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	310	280	400X250	3~	1 0 2
	280	270	300X220	3~	1
	280	270	300X220		
	210	200	200X200		

1.5/2.2	37/74	H 34	637	
2.2	18÷100	s 1.1		B 1530 L 1787 H 2240 h 940
		L 4020		

BS 300 PLUS SH



01.



02.



IT - Segatrice semiautomatica idro-pneumatica, ideale per taglio di pieni e profilati di piccola e media produzione per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. Spazzola pulisci lama. (01.) Morsa frontale pneumatica con spostamento trasversale e accostamento rapido, ganasce alte 130 mm, arresti automatici a 0° 45° 60° a sinistra e 45° destra e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti anteriori per un allineamento ottimale della lama.

(02.) Tastatore per avvicinamento rapido al materiale con rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con micro interruttore. Controllo idraulico della velocità di discesa dell' arco. Selettore per l'utilizzo in ciclo manuale della segatrice in caso di mancanza aria. Interruttore generale con magnetotermico lucchettabile, pulsante di emergenza, bobina di minima tensione amperometro assorbimento motore, led di funzionamento e di allarme. Base componibile con serbatoio ed elettropompa per refrigerante incorporati.

EN - Hydro-pneumatic semiautomatic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right.

(01.) Pneumatic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right; graduated plate to identify different angles. Cast-iron sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade. (02.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Hydraulic control of the down-feed of the sawframe. Selector for manual use in case the pneumatic supply is missing, with lever and starting button. Possibility to connect a pedal to start the cutting cycle. Adjustable length stop, bi-metal blade, blade-cleaning brush. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Floor stand with door and room in the back. Coolant tank and electro-pump.

➤ Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² e microinterruttore di controllo con regolazione frontale. Blade tension 1700 kg / cm².

➤ Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni, rotazione su ralla a sfere di diametro 418 mm con cuscinetto reggispinna precaricato. Wide working space 418 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	255	230	300X180	3~	1 0 2
45°	210	190	200X160	3~	1
45°	180	160	180X100		
60°	135	110	130X100		
1.5/1.8	35/70	H 27	375	B 900 L 1700 H 1860 h 950	
1.5	18÷110	s 0.9		L 2765	

BS 300/60 SHI



01.



02.



03.



IT - Segatrice semiautomatica idraulica (02.) per taglio di pieni e profilati di media dimensione anche su materiali ad alta resistenza grazie alla versione con il variatore di velocità (optional) (01.).

Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per una rapida e facile sostituzione lama. Tensione molto elevata del nastro di 1700 Kg/cm² con facile regolazione frontale. Arresti automatici a 0°, 45° e 60 sinistra e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per allineamento lama. Morsa manuale frontale con bloccaggio rapido (optional morsa Idraulica) (03.). Regolazione dell' inizio e del fine taglio con microinterruttore. Interruttore generale magnetotermico lucchettabile, bobina di tensione minima, pulsante di emergenza, led di controllo del funzionamento. Base componibile con serbatoio ed elettropompa per refrigerante incorporati.

EN - Hydraulic (02.) semiautomatic bandsaw, mitre cutting up to 60° left also for high resistance material with electronic speed inverter (optional) (01.).

Cast-iron sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter . Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade. Very high blade tension 1700kg / cm² with easy frontal regulation the front side of the saws frame, checked by end-stoke. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and graduated plate to identify different angles . Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Manual front vice for quick clamping(optional hydraulic vice). (03.) Regulation of the start & end cut point through microswitch. Thermic and magnetic main switch with minimum tension coil ,emergency button, led for control of functioning. Base with coolant tank and electro-pump .

► Tensione molto elevata del nastro di 1700 Kg/cm² con facile regolazione frontale.

Very high blade tension 1700kg / cm² with easy frontal regulation the front side of the saws frame, checked by end-stoke.

► Regolazione dell' inizio e del fine taglio con microinterruttore.

Regulation of the start & end cut point through microswitch.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	255	240	300X180	3~	1 0 2
45°	210	190	200X160	3~	1
60°	135	110	130X100		

1.5/1.8	35/70	H 27	320	 B 1050 L 1700 H 1860 h 940
1.5	18÷110	s 0.9		
		L 2765		

BS 300 PLUS SHI



01.



02.



IT - La segatrice semiautomatica idraulica per taglio di pieni e profilati di media produzione anche su materiali ad alta resistenza, con angolazioni fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per una rapida e facile sostituzione lama. Arresti automatici a 0°, 45° e 60° sinistra e 45° a destra e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per allineamento lama. Morsa frontale idraulica con spostamento trasversale ad accostamento rapido. (02.) Tastatore per avvicinamento rapido al materiale con rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con microinterruttore. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 300 mm. Interruttore generale magnetotermico lucchettabile, bobina di tensione minima, pulsante di emergenza, led di controllo del funzionamento e amperometro assorbimento motore lama.

(01.) Colonna monoblocco con serbatoio ed elettropompa per refrigerante incorporati e cassetto raccogli trucioli estraibile.

EN - Hydraulic semiautomatic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right. Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping.

Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Cast-iron sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter. Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade.

(02.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Connection element for loading table equipped with roller, 300 mm wide. Possibility to connect a foot pedal to start the cutting cycle. Orientable control box with main switch, minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device.

(01.) Floor stand with removable chip collector tank. Removable tank with coolant electro-pump, hydraulic unit with oil.

➤ Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo. Blade tension 1700 kg / cm² adjustable from the front side of the sawframe by an end-stroke.

➤ Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni, rotazione su ralla a sfere di diametro 418 mm con cuscinetto reggispinga precaricato. Wide working space 418 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	255	230	300X180	0° 230X100 max 100X50 min	3~
45°	210	190	200X160		3~
45°	180	160	180X100		
60°	135	110	130X100		
1 0 2	1.5/1.8	35/70	H 27	412	
1	1.5	18÷110	s 0.9		B 1230 L 1700 H 1750 h 940
			L 2765		

BS 350 SHI



01.



02.

OPTIONAL



SEMIAUTOMATICA / SEMIAUTOMATIC

IT - La segatrice semiautomatica idraulica per il taglio di pieni e profilati di media produzione anche su materiali ad alta resistenza, per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm e carter copri lama incernierato con pistone di supporto per rapida e facile sostituzione lama.

(02.) Spazzola pulisci lama motorizzata. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Morsa idraulica con guide regolabili scorrevole trasversalmente al piano di lavoro ad avvicinamento rapido. Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con microinterruttore. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 400 mm e scivolo scarico pezzi adattabile a elemento di collegamento per piano a rulli. Comando elettrico orientabile, led di controllo e amperometro assorbimento motore, interruttore magnetotermico lucchettabile, bobina di minima tensione e pulsante di emergenza.

EN - Hydraulic semiautomatic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right.

Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Steel sawframe with tubular section, pulleys 360 mm diameter. Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Connection element for loading table equipped with roller, 400 mm wide. Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table. Adjustable bar stop, (02.) blade-cleaning brush, bi-metal blade. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Possibility to connect a pedal to start the cutting cycle. Floor stand with room inside and door, removable chip collector, coolant tank and electro-pump.

▶ (01.) Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni montato su ralla a rulli di 460 mm con cuscinetto reggispinta precaricato.

(01.) Wide working space 460mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

▶ Tensione molto elevata del nastro di 1900 kg/cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

Blade tension 1900 kg/cm² adjustable from the front side of the sawframe by an end-stroke.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
□ 0°	305	250	350X200	0° 230X130 max 100X50 min	3~
◻ 45°	250	230	230X200		3~
◻ 45°	250	230	230X200		
◻ 60°	175	155	170X100		
1 0 2	1.5/1,8	37/74	H 27	649	B L H h
1	1.5	18÷100	s 0.9		B 1480 L 1750 H 1900 h 940
			L 3370		





01.



02.



IT - La segatrice semiautomatica idraulica per il taglio di pieni e profilati di media produzione anche su materiali ad alta resistenza, per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm e carter copri lama incernierato con pistone di supporto per rapida e facile sostituzione lama.

Spazzola pulisci lama motorizzata. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama; spazzola pulisci lama motorizzata. (02.) Morsa idraulica con guide regolabili scorrevole trasversalmente al piano di lavoro ad avvicinamento rapido. (01.) Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con microinterruttore. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 450 mm e scivolo scarico pezzi adattabile a elemento di collegamento per piano a rulli. Comando elettrico orientabile, led di controllo e amperometro assorbimento motore, interruttore magnetotermico lucchettabile, bobina di minima tensione e pulsante di emergenza.

Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni montato su ralla a rulli diam. 460 mm con cuscinetto reggispinta precaricato.

EN - Semiautomatic hydraulic bandsaw, for medium and heavy steelwork, mitre cutting up to 60° left and 45° right.

(02.) Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right. Adjustment of the blade tension from the front side of the saw-frame, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Steel saw frame with tubular section, pulleys 360 mm diameter. (01.) Mechanical device (position sensor) that allows the saw frame to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Connection element for loading table equipped with roller, 450 mm wide. Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table.

Adjustable bar stop, blade-cleaning brush, bi-metal blade.

Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Possibility to connect a pedal to start the cutting cycle. Floor stand with room inside and door, removable chip collector, coolant tank and electro pump. Wide working space 460 mm diameter with rotating table integral with the saw frame to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

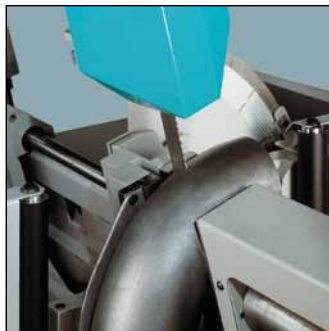
- Incremento della durata vita lama e velocità di taglio con lama altezza 34 mm.
Improvement of cutting performance due to blade size 34 mm.
- Elevata tensione del nastro di 2000 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.
High tension 2000 kg / cm² adjustable from the front side of the sawframe by an end-stroke.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
0°	310	280	400X250	0° 280X150 max 235X80 min	3~
45°	280	270	300X220		3~
45°	280	270	300X220		
60°	210	200	200X200		
1 0 2	1.5/2.2	37/74	H 34	680	B 1530 L 1787 H 2240 h 940
1	2.2	18÷100	s 1.1		
			L 4020		

VTF 500 SHI-E



01.



02.



OPTIONAL

IT - Segatrice a nastro semiautomatica elettro-idraulica per tagli da 0° a 45° destra e sinistra, adatta al taglio angolare di materiale con esigenze e conformazioni particolari.

(02.) Morsa frontale idraulica a scorrimento rapido, solidale all'arco. Rotazione arco con arresti rapidi a 45°, 0°, 45° e ampia graduazione per bloccaggio su angoli diversi. Scorrimento orizzontale dell'arco con manicotti a sfere su guide temperate e cromate. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Impostazione automatica inizio/fine taglio. Controllo elettronico con display alfanumerico per gestione delle funzioni operative della segatrice. Possibilità di scelta della modalità di fine taglio tra ritorno arco con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza ritorno arco. Visualizzazione di: tempo di taglio, durata lama, numero pezzi tagliati, assorbimento motore istantaneo e massimo, velocità della lama.

Rilevazione errori con autodiagnostica. Variatore elettronico velocità nastro e motore con servo ventilazione supplementare. Sensore "nastro fuori sede" per prevenire errori di montaggio. Tensione lama 2100 kg/cm² con microinterruttore di controllo tensione, arresto immediato in caso di nastro rotto o non tensionato.

Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza, protezione termica e magnetica salvamotore. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli estraibile, serbatoio, elettropompa per lubrorefrigerazione, centralina idraulica completa di olio, pistola di lavaggio, nastro bimetallico, spazzola puliscilama motorizzata.

EN - Versatile semiautomatic vertical bandsaw, hydraulically driven, with electronic control panel. Mitre cutting from 0° to 45° left and right.

(02.) Front hydraulic vice with fast approach, integral with the sawframe rotation with easy stops at 0°, 45° left and 45° right. Graduated plate to identify different angles. Horizontal motion of the sawframe on hardened and chromed guides. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies shown. Electronic Inverter for variable blade speed and motor with supplementary servo-ventilation. Device to check the correct positioning of the blade; blade tension 2100 kg/cm², with micro-switch for blade tensioning checking; immediate stop in case of broken or not tensioned blade

Automatic check of the start and end-cut points. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil; motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade, possibility to connect external devices such as foot pedal.

➤ Arco e lama inclinabili fino a 5° rispetto alla verticale per una migliore penetrazione nel pezzo da tagliare.
Canted sawframe up to 5° compared to the vertical line in order to get a better cutting performance.

➤ **(01.)** Possibilità di carico materiale anche dall' alto grazie alla posizione verticale dell'arco.
(01.) Due to the vertical arch we have the possibility to load material from the top.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	330	330	300X500	3~	1
	300	300	300X300		
	300	300	300X300		

1,8	15÷110	H 34	1010	B 1900 L 2000 H 2200 h 930
		s 1.1		
		L 4130		



01.



02.



IT - Versione compatta del modello KS 450 concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, pulegge di diametro 360 mm. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per un migliore allineamento della lama. Morsa scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con bloccaggio ed accostamento idraulico, completa di riduttore di pressione di serie. (02.) Ampio piano di sostegno del materiale, con passaggi lama predisposti e arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. Riferimento visivo a scala graduata per tutte le altre inclinazioni. Rotazione arco su cuscinetto reggispinta precaricato.

(01.) Tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando solidale alla colonna con led di controllo per: tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica.

Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio: risalita arco con lama ferma, con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata.

EN - The compact version of KS 450, suitable to cut structural steel, pipe, profile and beams. Mitre cutting up to 60° left and right, easy stop on 0°, 45° left, 45° right.

Very strong steel sawframe with tubular section, pulleys diameter 360 mm. Hard metal pads inside the blade guides. (02.) Possibility to slide the frontal vice along the work table. Wide working space to support the material.

(01.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start and end cut point. Adjustment of the down-feed power and speed. Frontal console with 3-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with steady blade, or end at the cutting cycle without the return of the sawframe. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic over loading, power supply. Easily arch rotation due to preloaded bearings setting. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electropump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade.

➔ Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione.

High tension of the blade 2000 kg / cm² with control microswitch. Immediate stop in case of breaking down of the blade or non tension.

➔ Morsa con corsa totale idraulica da 460 mm. Main vice with complete hydraulic stroke of 460 mm.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
0°	310	280	450X270	-	0°
0°*	350*	330*	450X320*	-	250X120 max
45°	300	270	320X270	-	170X60 min
45°*	330*	320*	320X300*	-	
60°	210	200	-	180X270	
60°	160	150	-	150X270	
102	1.7/2.2	40/80	H 34**	865	B 900
1	2.2	15÷100	s 1.1		L 2500
			L 4250		H 2180
					h 850

* senza tastatore / without position sensor

** A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm

KS 450 KS 620

IT - La segatrice semiautomatica concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.

KS 450

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, pulegge di diametro 360 mm, pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Morsa con apertura di 460 mm scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro su guide lineari, bloccaggio ed accostamento rapido, completa di riduttore di pressione di serie. Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione. Riferimento visivo a scala graduata per taglio angolato, distante dal centro macchina per una maggiore precisione e facilità di lettura con arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. (02.) Ampio piano di lavoro rotante, solidale all'arco e con passaggio lama, per sostenere il materiale in tutte le angolazioni.

(01.) Supporti con rulli d'appoggio da 450 mm su lato carico e scarico predisposti per il collegamento di rulliere. Rotazione arco su cuscinetto reggispinta precaricato.

(03.) Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando mobile con led di controllo per tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica. Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio tra: risalita arco con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata.

KS 620

Apertura morsa di 620 mm, rulli d'appoggio materiale da 630 mm. Pulegge di diametro 520 mm, nastro da 34 mm x 1,1 con tensione 2000 Kg / cm².

EN - Semiautomatic hydraulic bandsaw specially designed for cutting medium and big size of pipe and profile.

Mitre cutting up to 60° left and right, with easy stops at 0°, 45° left and 45° right.

KS 450

Hydraulic vice free to move alongside the worktable, supported by circulating-ball screws, with quick motion and clamping, vice opening 460 mm. Complete with pressure reducer. Steel sawframe with tubular section. (02.) Position sensor that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch set on the blade guide to detect automatically the end cut point. (03.) Adjustment of the down-feed power and speed.

Three-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with blade still or with blade running, or end of the cut cycle without the return of the sawframe. Support roller on both sides, 450 mm wide, which can be connected to roller tables. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic overload, power supply. Controls console, movable for positioning. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade.

KS 620

Model KS 620 with following details: pulley diameter 520 mm, open vice 620 mm, support rollers 630 mm wide, blade 34 mm x 1,1 with tension 2000 Kg / cm².

RTR - OPTIONAL



KS 450



01.



02.



03.



Unica segatrice nella sua classe che permette di tagliare a destra e sinistra fino a 60°, posizionando solo una volta la morsa di bloccaggio. The only saw in its range that allows to cut right and left till 60°, by positioning once the blocking vice.



Fine taglio con inclinazione lama minima di 6° per migliorare la penetrazione e la durata della stessa. Sawframe canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.



Variatore elettronico di velocità ad inverter di serie. Electronic inverter for variable blade speed on standard version



KS 620

KS 450 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES						OPTIONAL
□ 0°	310	280	450X270	-	0°	
□ 0°*	350*	330*	450X320*	-	400X250 max	
▧ 45°	300	270	320X270	-	160X40 min	
▧ 45°*	330*	320*	320X300*	-		
▨ 60°	210	200	-	180X270		
▨ 60°	160	150	-	150X270		
2,2	15÷100	H 34**	980	B 1400 L 2250 H 2180 h 845		
		s 1.1				
		L 4250				

* senza tastatore / without position sensor
 ** A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm
 A richiesta versione speciale per taglio fino a 500X270 mm dritto - 0°
 On request special version for cutting till 500X270 mm right - 0°

KS 620 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES						OPTIONAL
□ 0°	450	410	620X305 600X350	-	0°	
□ 0°*	500*	420*	600X400*	-	500X300 max	
▧ 45°	430	400	430X310	-	160X40 min	
▧ 45°*	445*	410*	450X250*	-		
▨ 60°	320	290	-	280X350		
▨ 60°	245	240	-	240X310		
3	15÷100	H 34	1450	B 1740 L 2500 H 2500 h 805		
		s 1.1				
		L 5320				

* senza tastatore / without position sensor
 A richiesta versione speciale per taglio fino a 650X250 mm dritto - 0°
 On request special version for cutting till 650X250 mm right - 0°

BS 300/60 AFI-E



IT - La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 45° sinistra in ciclo automatico e 60° in ciclo semiautomatico.

Morsa frontale fissa. Impostazione lunghezza e quantità di tagli, interstatura e taglio barra programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione di durata nastro, velocità rotazione in mt/min, totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. (02.) Alimentatore scorrevole su guide temperate, apertura 300 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

Rigido arco in ghisa a sezione tubolare e pulegge di 320 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione. Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione, centralina idraulica completa di olio.

EN - Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and up to 60° left in semiautomatic cycle. Cast iron saw frame with tubular section.

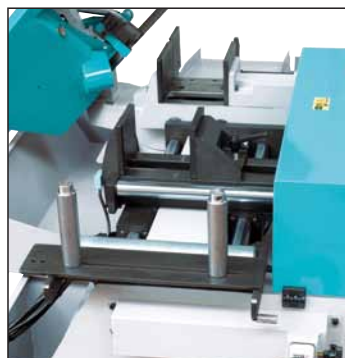
Hydraulic fixed vice. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end. Programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. (02.) Feeder with 300 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard. Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide/connection for unloading table for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil, blade-cleaning brush, bi-metal blade.

OPTIONAL



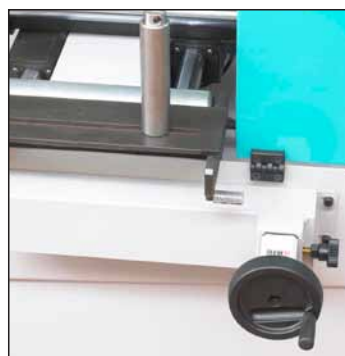
01.



02.



03.



04.



05.



(01.) Optional taglio a fascio.
(01.) Bundle device - Optional.



(02.) Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.
(02.) Feeder system with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.














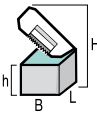
(03. 05.) Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio e fine taglio (tastatore).

(03. 05.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch to detect the end cut point.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL		
						
0°	255	230	300X180	0° 250X120 max 120X 20 min	3~	1 0 2
45°	210	190	200X160		3~	1
60°	135	110	130X100			
						
1.5/1.8	35/70	H 27	630	B 1800 L 1850 H 1880 h 870		
1.5	18÷110	s 0.9		L 2765		

BS 300/60 AFI-NC



IT - La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione in serie di tubi, profilati, travi e barre di piccole e medie dimensioni con la possibilità di taglio in fascio (05.).

Per tagli fino a 45° in ciclo automatico e a 60° in semi-automatico. Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² che garantisce un alta precisione e diminuisce i tempi di taglio. Pratica regolazione frontale e microinterruttore di controllo. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per un migliore allineamento della lama; (03.) spazzola pulisci lama motorizzata. Morsa idraulica fissa con ganasce di 130 mm d'altezza. Elementi di connessione per piani a rulli, con 2 rulli verticali in entrata per allineamento materiale, e scivolo di scarico pezzi. Corsa massima singola 515 mm, minima 4 mm, sfrido 210 mm. Carro avanzatore su piastra flottante per l'alimentazione di materiale non perfettamente rettilineo. (02.) Controllo numerico CNC; memorizza fino a 99 programmi di taglio con 10 differenti lunghezze ottenute dalla stessa barra, calcolo automatico spessore lama, visualizzazione delle condizioni operative, visualizzazione di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico e impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; gestione parametri macchina ed autodiagnostica per rilevazione errori; Interruttore generale magnetotermico lucchettabile, con bobina di tensione minima, pulsante di emergenza.

EN - CNC automatic bandsaw, hydraulically driven. Mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and from 0° to 60° left in semiautomatic cycle.

Easy stops at 0°, graduated plate to identify different angles. Hydraulic vices, jaws height 130 mm. High blade tensioning 1700 kg / cm² to increase cutting accuracy and reduce cutting time. Easy setting from the front side of the sawframe with micro-switch check. Blade guides with hard metal pads. Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade. Up to 99 programs with 10 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once. (02.) CNC with programming of all operations; automatic calculation of the blade thickness. Machine status shown on display, including blade speed, piece counter, and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes; maximum single stroke 515 mm; minimal scrap-end 210 mm. Connection for loading table with 2 vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil. (03.) Blade-cleaning brush, bi-metal blade.



OPTIONAL



(01.) Scorrimento carro avanzatore su barre cromate, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico autofrenante con inverter.

(01.) Feeder movements on chrome bars, high precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter.



Variazione di velocità lama con inverter di serie. Electronic Inverter for variable blade speed.



(04.) Rilevazione automatica del punto inizio taglio tramite tastatore per avvicinamento rapido al materiale, regolazione fine taglio tramite microinterruttore.

(04.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch to detect the end cut point.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	255	230	300X180	0° 250X120 max 120X 20 min	3~ 1
45°	210	190	200X160		
60°	135	110	130X100		
1.5	18÷110	H 27 s 0.9 L 2765	680	B 1800 L 1850 H 1880 h 870	

BS 350/60 AFI-E

AUTOMATICA / AUTOMATIC

PREMIUMline

IT - La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

(02.) Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione, morsa verticale antibava sul lato di scarico.

(03.) Controllo a microprocessore; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).

(05.) Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 350 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

Variatore di velocità e motore con servoventilazione supplementare. Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico/adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati. Colonna monoblocco, (01.) carter incernierato, spazzola puliscilama, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

(02.) Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side.

Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment

After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program (03.) PLC driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. (05.) Feeder with 350 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.

Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. With electronic inverter for variable blade speed and additional servo-ventilation. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table with guide for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, (01.) blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.



04.



05.



Tensione molto elevata del nastro di 1900 kg/cm², con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.












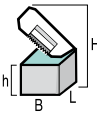
High blade tensioning 1900 kg/cm² adjustable from the front side of the sawframe with micro-switch check.



Sfido minimo 80 mm.
Minimal scrap-end 80 mm.





SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL		
						
0°	305	250	350X200	0° 300X120 max 120X 20 min	3~	1
45°	250	230	230X200			
60°	175	155	170X100			
						
1.8	18÷100	H 27 s 0.9 L 3370	840	B 1850 L 1900 H 1990 h 880		



Carro avanzatore su barre cromate con piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.

Feeder movements on chrome bars, with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.

BS 350/60 AFI-NC

AUTOMATICA CNC / NC AUTOMATIC

PREMIUMline



01.

IT - La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione, (04.) morsa verticale antibava sul lato di scarico.

Possibilità di impostare fino a 99 linee di programma con 10 lunghezze e quantità differenti.

(05.) Controllo numerico CNC; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse, autodiagnostica per rilevazione errori.

(01.) Alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico con inverter. (03.) Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 350 mm, corsa singola massima 515 mm.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico/adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, (02.) spazzola puliscilama, vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - CNC automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

(04.) Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side.

Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. (03.) Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Up to 99 programs with 10 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once.

(05.) CNC driver with programming of all operations; machine status shown on display, including blade speed, piece counter; and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes.

Feeder movements on chrome bars, high-precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-bracking electric motor with inverter. Automatic calculation of the blade thickness. Feeder with 350 mm opening, maximum single stroke 515 mm.

Electronic Inverter for variable blade speed. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table with guide for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, (02.) blade-cleaning brush, bi-metal blade.



02.



03.



04.



05.



(01.) Scorrimento carro avanzatore su barre cromatiche, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico autofrenante con inverter.

Feeder movements on chrome bars, high precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-bracking electric motor with inverter.



Variazione di velocità lama con inverter e motore servoventilato di serie.

Electronic Inverter for variable blade speed and motor with supplementary servo-ventilation.












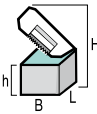


Rilevazione automatica del punto inizio taglio tramite tastatore per avvicinamento rapido al materiale, regolazione fine taglio tramite microinterruttore.

Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point.





SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL		
						
□ 0°	305	250	350X200	0°	3~	1
▤ 45°	250	230	230X200	300X120 max		
▥ 60°	175	155	170X100	120X 20 min		
						
1.8	18÷100	H 27 s 0.9 L 3370	890	B 1850 L 1900 H 1990 h 880		

IT - La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

(01.) Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione, morsa verticale antibava sul lato di scarico.

Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. **(02.)** Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore). **(04.)** Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 400 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

Variatore di velocità e motore con servoventilazione supplementare.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. **(01.)** Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side.

(01.) Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment

After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program PLC driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. **(02.)** Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Feeder with 400 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.

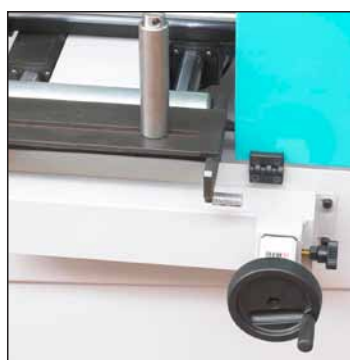
Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. With electronic inverter for variable blade speed has an additional servo-ventilation motor. Connection for loading table with two vertical rollers. **(01.)** Unloading slide, connection for unloading table with guide for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.

➔ Sfrido minimo 80 mm.
Minimal scrap-end 80 mm.

➔ Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.
Feeder system with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.

➔ Incremento delle prestazioni con lama altezza 34 mm.
Improvement of cutting performance thanks to blade size 34 mm.















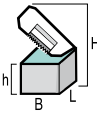




(03.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale
 (03.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg/cm² che garantisce un'alta precisione e diminuisce i tempi di taglio. Pratica regolazione frontale e microinterruttore di controllo.
 High blade tensioning 2000 kg/cm² to increase cutting accuracy and reduce cutting time. Easy setting from the front side of the sawframe with micro-switch check.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL		
						
 0°	310	280	400X250	0° 300X120 max 120X20 min	3~	1
 45°	280	270	300X200			
 60°	210	200	200X200			
 KW	 m/1'		 Kg			
2.2	18÷100	H 34 s 1.1 L 4020	940	B 1850 L 2200 H 1990 h 890		

BS 400/60 AFI-NC



IT - La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione.

Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).

Possibilità di impostare fino a 99 linee di programma con 10 lunghezze e quantità differenti con inserimento pausa tra i vari lotti.

(04.) Controllo numerico CNC; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse, autodiagnostica per rilevazione errori.

Variatore di velocità elettronico ad inverter di serie.

(01.) Alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico con inverter.

Alimentatore scorrevole su guide temperate, apertura 400 mm, corsa singola massima 515 mm.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione, (05.) spazzola pulisci lama motorizzata.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - CNC automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Up to 99 programs with 10 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once.

(04.) CNC driver with programming of all operations; machine status shown on display, including blade speed, piece counter; and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes.

(01.) Feeder movements on chrome bars, high-precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter. Automatic calculation of the blade thickness. Feeder with 400 mm opening, maximum single stroke 515 mm.

Electronic Inverter for variable blade speed. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table with guide for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection.

Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, (05.) blade-cleaning brush, bi-metal blade.

(03.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point.



(02.) Morsa verticale idraulica antibava sul lato di scarico.
(02.) Additional hydraulic anti-burr vertical vice on the unloading side.



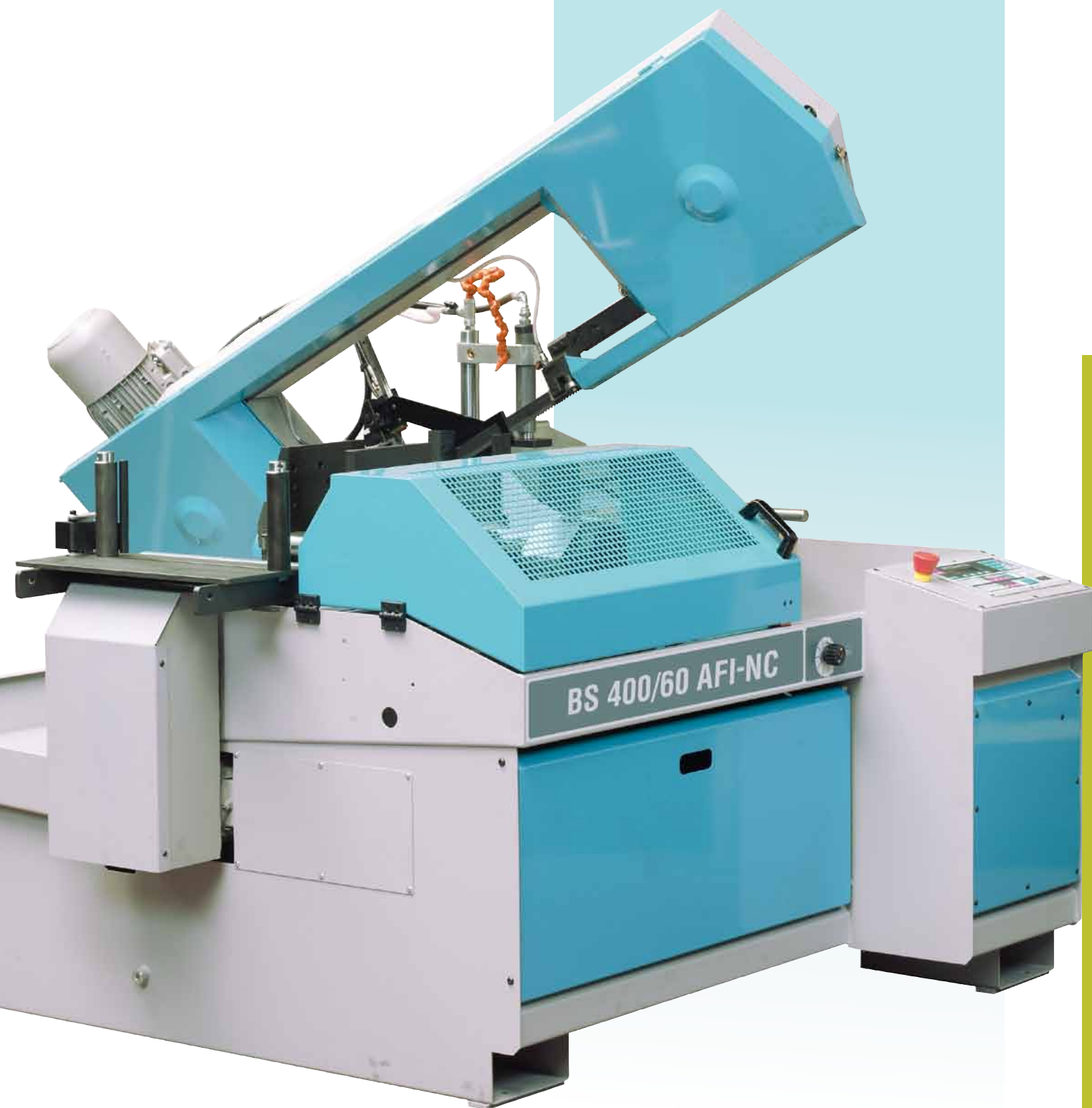
Variazione di velocità lama con inverter e motore servoventilato di serie.
Electronic Inverter for variable blade speed and motor with supplementary servo-ventilation.



Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.
Feeder movements on chrome bars, high-precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter.



Incremento delle prestazioni con lama altezza 34 mm.
Improvement of cutting performance due to blade size 34 mm.



BS 400/60 AFI-NC

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	310	280	400X250	0° 300X120 max 120X 20 min	3~ 1
45°	280	270	300X200		
60°	210	200	200X200		
2.2	18÷100	H 34 s 1.1 L 4020	990	B 1850 L 2200 H 1990 h 890	