



## SALDATRICI DI TESTA PER TRAFILERIE

Le saldatrici di testa N 3, TR 9, N 12 e SQ 121 studiate per l'impiego in trafileria nella giunzione di fili in acciaio, ottone, alluminio e rame; sono indicate per l'utilizzo in applicazioni che non richiedono cadenze di lavoro particolarmente elevate.

I modelli N 3, TR 9 e N 12 sono dotati di serie di ciclo di ricottura e carrello a quattro ruote, mentre il modello SQ 121, dotato di controllo elettronico della saldatura, può essere fornito a richiesta di ciclo di ricottura e carrello per la movimentazione.

Nel modello TR 9, l'apertura e la chiusura delle morse è azionata da pedali, mentre nei modelli N 3, N 12 e SQ 121 si effettua manualmente tramite leve.

Tutti i modelli di questa serie possono essere forniti a richiesta con mola di sbavatura (A); per il modello N 3 è disponibile una lampada con lente di ingrandimento (C).

- ▶ Azionamento manuale
- ▶ Regolazione della forza di saldatura
- ▶ Regolazione della potenza di saldatura
- ▶ Morsa di saldatura mobile montata su guide a sfera
- ▶ Scala graduata per determinare l'apertura delle morse (N 3, TR 9 e N 12)
- ▶ Comando elettronico per la regolazione dei parametri di saldatura (SQ 121)

### OPTIONAL

- ▶ Mola per la sbavatura con interruttore magnetotermico e dispositivo di sicurezza con sgancio automatico in mancanza di tensione (A e B)
- ▶ Carrello con quattro ruote (SQ 121) (B)
- ▶ Versione con morsetti e ciclo di ricottura (SQ 121) (B)
- ▶ Lampada con lente di ingrandimento (N 3) (C)

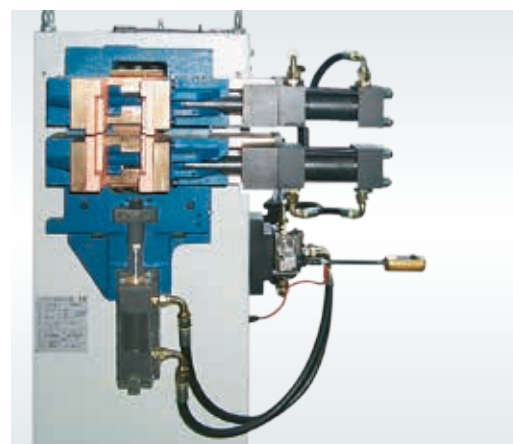




		N 3		TR 9		N 12		SQ 121	
		min	max	min	max	min	max	min	max
Fe	● ø mm	0,5	2,5	0,8	8	2	14	3	18
	■ mm <sup>2</sup>		4,9		50		150		250
CrNi	● ø mm	0,5	1,2	0,8	6	2	9	3	16
	■ mm <sup>2</sup>		1,1		28		65		200
Al	● ø mm	0,8	2	2	5	2	8	4	12
	■ mm <sup>2</sup>		3,1		20		50		110
Cu	● ø mm	0,5	1,8	1,5	3,5	2	6	4	8
	■ mm <sup>2</sup>		2,5		10		28		50
CuZn	● ø mm	0,5	1,8	1,5	3,5	2	6	4	14
	■ mm <sup>2</sup>		2,5		10		28		150

### VERSIONI SPECIALI

- Saldatrice ad orientamento verticale (SQ/I 121 Vert)



DATI TECNICI		N 3	TR 9	N 12	SQ 121
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	400	400	400	400
Potenza nominale al 50%	kVA	0,8	3	4	20
Potenza max. saldatura	kVA	2	9,6	18	93
Potenza di installazione	kVA	1	3	4	15
Sezione cavi di connessione	mm <sup>2</sup>	2,5	2,5	2,5	16
Fusibile ritardato	A	10	10	10	40
Tensione secondaria a vuoto	V	2	2,6	2,4	4,2
Corrente di cortocircuito	kA	1,2	4,4	10	28
Forza di serraggio	daN	10	80	200	1000
Forza di ricalcatura	daN	1,3	20	80	300
Capacità max. saldatura acciaio dolce	mm <sup>2</sup>	4,9	50	150	250
Diametro fili	mm	0,5	0,8	2	3
	mm	2,5	8	14	18
Dimensioni	↗ mm	518	565	770	800
	→ mm	515	565	660	600
	↑ mm	1145	1100	1120	1550
Peso	kg	52	80	80	280

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

