



SALDATRICI PER RESISTENZA IN CORRENTE CONTINUA CON ALIMENTAZIONE TRIFASE

Adatte per la saldatura sia a punti sia a proiezione, i modelli delle serie PPN 3F CC soddisfano le più sofisticate e gravose applicazioni industriali nelle lavorazioni di serie. Grazie alle loro caratteristiche, rappresentano la soluzione ideale per la saldatura dell'alluminio e di altri materiali non facilmente saldabili a resistenza con sistemi tradizionali.

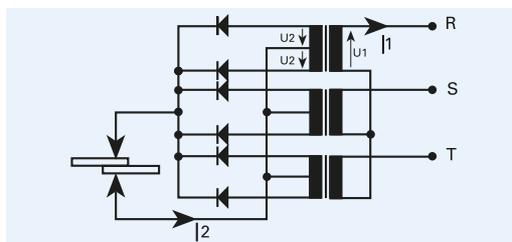
Dotate di controllo a microprocessore, doppi pulsanti di sicurezza, elettrovalvola, a richiesta possono essere fornite con controlli e configurazioni speciali.



CORRENTE CONTINUA

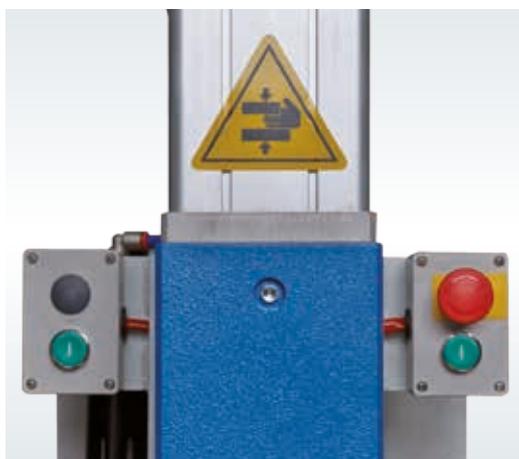
- ▶ Elevata qualità del giunto saldato
- ▶ Saldatura a proiezione con alta potenza
- ▶ Possibilità di saldare con potenze elevate anche con sbracci lunghi
- ▶ La presenza di materiali magnetici fra i bracci non influenza la saldatura
- ▶ Maggior durata degli elettrodi
- ▶ Maggior rendimento
- ▶ Riduzione dei tempi di saldatura

ALIMENTAZIONE TRIFASE



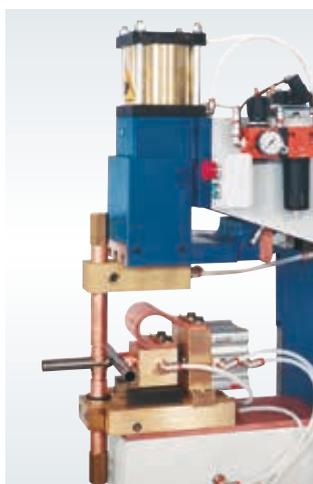
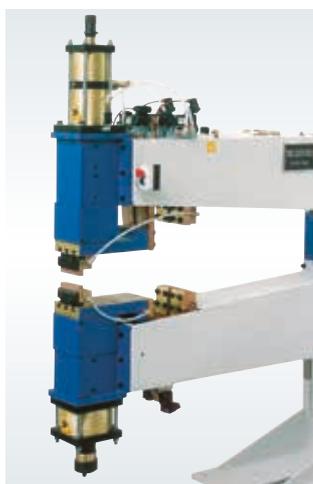
- ▶ Assorbimento equilibrato sulle tre fasi
- ▶ Bassi assorbimenti primari
- ▶ Fattore di potenza e rendimento elevati
- ▶ Riduzione dei costi di energia elettrica
- ▶ Circuito secondario raffreddato tramite circolazione dell'acqua
- ▶ Componenti pneumatici autolubrificati per eliminare residui oleosi e per preservare l'ambiente da contaminazioni
- ▶ Inizio ciclo di sicurezza con doppi pulsanti concomitanti oppure, solo se l'operatore può operare in condizioni di sicurezza, con pedale elettrico. Scelta delle due opzioni con selettore a chiave asportabile
- ▶ Pulsante di emergenza per interruzione ciclo
- ▶ Le saldatrici, con mensola regolabile in altezza dotata di scanalature a T, consentono il rapido montaggio di portacoltelli, di portaelettrodi o di particolari attrezzature per il mascheraggio dei pezzi da saldare

- ▶ La modifica dell'apertura tra i piani è semplice, veloce e si effettua senza alcun intervento sul circuito secondario (brevetto depositato)
- ▶ Guide lineari a basso attrito della testa di saldatura, per saldature di precisione
- ▶ Valvola per la discesa della testa di saldatura senza pressione per pulizia, centratura degli elettrodi e manutenzione ordinaria
- ▶ Elettrovalvola per bloccare la circolazione dell'acqua di raffreddamento quando la macchina non è in funzione
- ▶ Adatte per impieghi che richiedono elevata potenza di saldatura e nella saldatura di grigliati
- ▶ Elevata qualità di saldatura e sicurezza del processo
- ▶ Gruppi SCR con innesco sincrono, a controllo di fase, per eliminare i transitori d'inserzione
- ▶ Termostato di protezione sul gruppo SCR
- ▶ Ponte raddrizzatore esafase con diodi protetti da sovratensioni e sovratemperature



OPTIONAL E VERSIONI SPECIALI

- A.** Cilindro a doppia corsa regolabile
- B.** Doppia coppia di pulsanti e doppio pedale per cicli con 2 programmi di saldatura
- C.** Selettore rapido dei programmi di saldatura
- ▶ Flussostato che inibisce la saldatura se la portata dell'acqua è inferiore a quella impostata
- ▶ Pedale a doppio scatto per l'avvicinamento e saldatura dopo la verifica del posizionamento del pezzo
- ▶ Elettrovalvola a bassa pressione, da 0.5 bar, per applicazioni che richiedono forze ridotte
- ▶ Valvola proporzionale per l'impostazione e controllo di due livelli di pressione

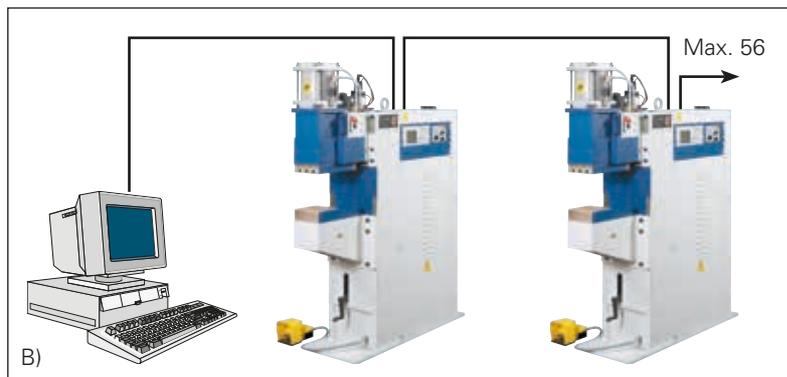




A)

GESTIONE LOCALE A BORDO MACCHINA (A)

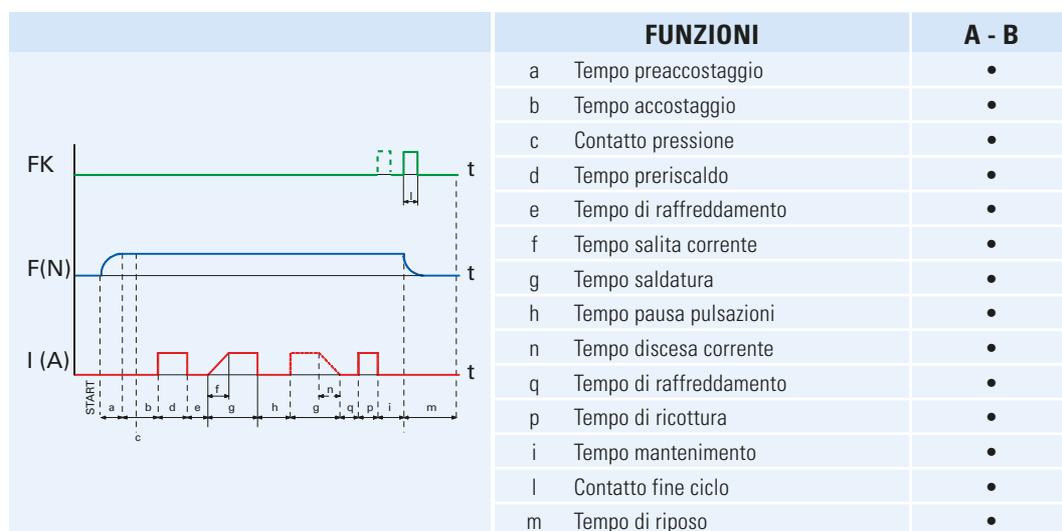
- ▶ 64 programmi
- ▶ Regolazione a corrente costante
- ▶ Controllo dei valori limite di corrente
- ▶ Corrente di preriscaldamento
- ▶ Corrente di ricottura
- ▶ Funzione incrementale linearizzata
- ▶ 2 elettrovalvole 24 V CC
- ▶ Valvola proporzionale
- ▶ Interruttore salda/non salda
- ▶ Messaggi di errore
- ▶ Contatore delle saldature
- ▶ Compensazione di rete
- ▶ Punto singolo o ripetuto
- ▶ Display cristalli liquidi



B)

GESTIONE REMOTA TRAMITE PERSONAL COMPUTER (B)

- ▶ Gestione fino a max. 56 macchine in rete
- ▶ 64 programmi
- ▶ Regolazione a corrente costante
- ▶ Controllo dei valori limite di corrente
- ▶ Corrente di preriscaldamento
- ▶ Corrente di ricottura
- ▶ Funzione incrementale linearizzata
- ▶ 2 elettrovalvole 24 V CC
- ▶ Valvola proporzionale
- ▶ Monitoraggio della produzione
- ▶ Documentazione dei messaggi di errore
- ▶ Contatore delle saldature
- ▶ Compensazione di rete
- ▶ Punto singolo o ripetuto
- ▶ File archivio dati
- ▶ File di back up
- ▶ Software per gestione e impostazione parametri



PPN 100 3F CC		PPN 3F CC		100	160	260	360	460	
	A	mm		500	445	445	445	445	
	A (Optional)	mm		700	650	650	650	650	
	B	mm		---	490	490	490	490	
	C	MIN.	mm		235	200	200	200	250
		MAX.	mm		390	330	332	350	400
	D	MIN.	mm		900	852	852	900	942
		MAX.	mm		1055	982	982	1050	1092
		Ø mm			88	---	---	---	---
		Ø mm			35	---	---	---	---
		Ø mm			25	---	---	---	---
	E mm			---	200	200	250	250	
	F mm			---	200	200	250	250	
	G mm			---	63	63	63	63	
	T			---	3	3	4	4	
PPN 160 - 260 - 360 - 460 3F CC									
	A	mm							
	B	mm							
	C	mm							
	D	mm							
	E	mm							
	F	mm							
	G	mm							
	T								

DATI TECNICI		PPN 3F CC				
		100	160	260	360	460
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V	400	400	400	400	400
Potenza nominale al 50%	kVA	100	160	250	350	450
Potenza al 100%	kVA	71	113	177	247	318
Potenza di corto circuito	kVA	560	716	878	1350	2200
Potenza massima di saldatura	kVA	448	572	702	1080	1760
Sezione cavi di connessione	mm ²	50	75	95	120	2 x 120
Fusibile ritardato	A	125	200	250	300	400
Tensione secondaria a vuoto	V	6,3	6,8	8	8,8	10
Corrente di cortocircuito	kA	60	72	90	106	140
Corrente max. saldatura	kA	48	58	72	85	112
Corsa elettrodi	mm	100	100	100	100	100
Forza sugli elettrodi (6 bar)	daN	900	1200	1880	2400	3600
Consumo acqua a 300 kPa (3 bar)	l/min	20	20	20	20	25
Dimensioni	↗ mm	1480	1540	1540	1610	1610
	→ mm	430	480	480	530	530
	↑ mm	1800	1890	1890	2170	2300
Peso	kg	1100	1210	1300	1410	1800

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

