



MAXI



DESIGNER: SPREAFICO DESIGN - ITALY



IMPIANTI A FILO CONTINUO A TRAINO SEPARATO CON REGOLAZIONE A COMMUTATORE

Serie di saldatrici semiautomatiche, con trascinatore separato, idonee per impiego in ambiente industriale, in medie e grandi carpenterie.

I generatori della serie MAXI, attrezzabili con diversi tipi di trascinatore e diverse lunghezze di cavi d'interconnessione generatore-traino, rappresentano una risposta completa alle più svariate esigenze di utilizzo garantendo eccellenti prestazioni di saldatura con tutti i materiali sui diversi spessori garantendo sempre un arco stabile in tutte le posizioni.

MAXI SYNERGIC

La gamma è completata dagli impianti di saldatura sinergici MAXI 4005 e 5005 con trascinatore ES 5 che consentono di regolare in maniera intuitiva e con estrema facilità i parametri di saldatura

anche ad operatori poco esperti. Il trascinatore ES 5 basato sulla più moderna tecnologia digitale e munito di microprocessore, sceglie, all'interno di programmi preimpostati, i migliori parametri di saldatura in funzione del materiale, del gas e del diametro di filo utilizzati permettendo di effettuare saldature di alta qualità in MIG/MAG su diversi tipi di materiale.

In funzione dello spessore del materiale da saldare una comoda tabella indica il valore dove posizionare i commutatori del generatore per ottenere automaticamente il corretto parametro di saldatura.

Tecnologicamente all'avanguardia, robuste e semplici da utilizzare le MAXI 4005 e 5005 con ES 5 abbinano il vantaggio della sinergia alle caratteristiche dei generatori MAXI.



- ▶ Ottime caratteristiche di saldatura con tutti i materiali e diversi tipi di gas
- ▶ Ideali per la saldatura di tutti i metalli in impieghi industriali
- ▶ Struttura portante in metallo con pannello frontali in fibra antiurto
- ▶ Fornite di serie di carrello portabombola e robuste ruote
- ▶ Comandi protetti contro urti accidentali
- ▶ Robusta maniglia ergonomica per una facile movimentazione



PANNELLO DI CONTROLLO

1. Interruttore di linea e commutatore di scala della tensione di saldatura
2. Commutatore regolazione fine della tensione di saldatura
3. Voltmetro e Amperometro digitali con memorizzazione ultimi parametri di saldatura (optional)
4. Doppia presa di induttanza per un migliore bagno di saldatura in tutte le posizioni

MAXI SYNERGIC - ES5



- ▶ Regolazione sinergica dei parametri di saldatura
- ▶ Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- ▶ Innesco dell'arco sempre preciso grazie al controllo digitale
- ▶ Ottime caratteristiche di saldatura in MIG/MAG con diversi tipi di materiale e gas
- ▶ Trainafilo a 4 rulli di grande diametro, in alluminio pressofuso che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo



ENERGY SAVING

La funzione Energy Saving attiva la ventilazione del generatore ed il raffreddamento della torcia solo quando necessario, consentendo un notevole risparmio energetico e una ridotta manutenzione del generatore per la minore quantità di polvere introdotta.

- ▶ Regolazione esterna del Burn-Back e della rampa motore per una partenza sempre precisa
- ▶ Possibilità di selezionare le modalità di saldatura con 2/4 tempi
- ▶ QBS sistema di freno motore consente una ripetibilità e costanza degli inneschi dell'arco
- ▶ Alloggiamento inclinato per bobine del filo (Ø max. 300 mm)
- ▶ Connessioni rapide per acqua e gas
- ▶ Trainafilo professionale che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo
- ▶ Manopole graduate per una precisa regolazione della pressione sul filo che resta invariata all'apertura e chiusura dei bracci
- ▶ Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili
- ▶ Robusta maniglia e gancio di sollevamento
- ▶ Struttura portante in metallo con pannelli frontali in plastica antiurto a protezione di tutti i comandi e connettori



SWF STRONG FEEDER

Trascinatori SWF, con robusta struttura in polipropilene, ideali per impieghi in cantiere e negli ambienti di lavoro più gravosi; gli SWF possono essere utilizzati con bobine Ø max 300 mm. (V/A disponibili a richiesta)



ES 5

1. Selettore "processo" di saldatura Manual / Synergic:
 - Synergic - in base al programma impostato vengono regolati in modo sinergico i migliori parametri di saldatura
 - Manual - il potenziometro posto sul pannello regola la velocità del filo come negli impianti tradizionali
2. Selettore "visualizzazione": Voltmetro/Amperometro • Velocità filo
3. Selettore "modo" di saldatura: 2T/4T • Puntatura
4. Display digitale per la visualizzazione dei programmi di saldatura preimpostati, avente anche la funzione di Voltmetro / Amperometro con visualizzazione della velocità del filo e memorizzazione dell'ultima lettura (funzione Hold)
5. Selettore: Prova Gas • Avanzamento filo
6. Selettore "regolazioni": Rampa motore • Burn-Back • Tempo di puntatura

ACCESSORI

- Kit ruote per trascinatori TR
- Copribobina per trascinatori TR
- Kit ruote per trascinatori WF ed ES 5
- Impianti di raffreddamento IR14 (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)



2 RULLI


TR 1

TR 2

4 RULLI


TR 4

SWF - WF 5

WF 4 - ES 5

DATI TECNICI		TR 1	TR 2	TR 4	SWF	WF 4 - WF 5	ES 5
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	48	48	48	48	48	48
Potenza del motore	W	50	100	100	100	100	100
Numero dei rulli	N°	2	2	4	4	4	4
Velocità di trascinamento	m/min	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20
Filo pieno utilizzabile (acciaio)	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Dimensioni	↗ mm	450	450	450	540	570	570
	→ mm	230	230	230	235	275	275
	↑ mm	315	315	315	485	400	400
Peso	kg	10,5	11,5	11,5	14	17	17

DATI TECNICI		MAXI				MAXI SINERGIC	
		255 M	315	405	505	4005 ES 5	5005 ES 5
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	230	---	---	---	---	---
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V	---	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	11,8	13,8	19	24,2	19	24,2
Fusibile ritardato (I ₂ @ 60%)	A	25	16/10	35/20	40/25	35/20	40/25
Fattore di Potenza / cos φ		0,80	0,95	0,96	0,97	0,96	0,97
Rendimento		0,58	0,70	0,77	0,78	0,77	0,78
Tensione secondaria a vuoto	V	23 - 50	18 - 43,5	20 - 44	19 - 51	20 - 44	19 - 51
Numero delle regolazioni	N°	7	10	20	30	20	30
Campo di regolazione	A	50 - 250	30 - 300	60 - 400	60 - 500	60 - 400	60 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	110	170	230	300	230	300
	A 60%	150	225	300	370	300	370
	A 35%	200	300	400	500	400	500
	A 20%	250	---	---	---	---	---
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
Norme di riferimento		EN 606974-1 • EN 606974-10					
		S					
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe di isolamento		H	H	H	H	H	H
Dimensioni	↗ mm	1020	1020	1060	1060	1060	1060
	→ mm	540	540	600	600	600	600
	↑ mm	790	790	780	780	780	780
Peso	kg	62	70	99	113	102	116

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A