



IMPIANTI A FILO CONTINUO MIG/MAG CON REGOLAZIONE ELETTRONICA

Serie di saldatrici semiautomatiche trifasi idonee per impieghi in qualsiasi ambiente industriale, nella media e pesante carpenteria, nella cantieristica ed imprese di montaggio.

La serie ECHO grazie alla sua modularità rappresenta il massimo della versatilità nelle varie applicazioni di saldatura.

I generatori ECHO 4000 CV - 5000 CV e 6000 CV attrezzabili con diversi tipi di trascinatore e diverse lunghezze di cavi di interconnessione generatore-traino permettono la regolazione di tutti i parametri di saldatura a distanza direttamente sul trascinatore.

I generatori della serie ECHO 4000 CV - 5000 CV e 6000 CV se accoppiati al trascinatore digitale ES 5, grazie ai programmi di saldatura preimpostati in funzione del materiale, del gas e del diametro del filo utilizzati, diventano dei veri e propri impianti sinergici che consentono di regolare in maniera intuitiva e con estrema facilità i parametri di saldatura anche ad operatori poco esperti.



ENERGY SAVING

I generatori ECHO 4000 CV, 5000 CV 6000 CV e 7000 CC/CV sono dotati della funzione Energy Saving che attiva la ventilazione del generatore ed il raffreddamento della torcia solo quando necessario consentendo un notevole risparmio energetico e una ridotta manutenzione del generatore per la minore quantità di polvere introdotta.

- ▶ Regolazione elettronica della tensione
- ▶ Possibilità di essere collegate a trascinatori WF e DF con cavi di interconnessione di lunghezza fino a 50 m, con controllo della tensione a distanza direttamente dal trascinatore
- ▶ Eccezionali caratteristiche di saldatura con tutti i materiali e diversi tipi di gas
- ▶ Design innovativo con pannello frontale in fibra antiurto e robusta maniglia ergonomica per una facile movimentazione
- ▶ Ridotto assorbimento in rete rispetto ai generatori con regolazione a commutatori
- ▶ Elevata affidabilità e riduzione dei costi di manutenzione grazie all'assenza di organi di regolazione elettromeccanici
- ▶ QBS sistema di freno motore, consente una ripetibilità e costanza degli inneschi dell'arco
- ▶ "Hot Start" automatico per inneschi sempre precisi
- ▶ Scheda elettronica in un comparto isolato a protezione dalla polvere e sporco
- ▶ Fornite di serie di carrello portabombola e robuste ruote per facilitarne la trasportabilità
- ▶ Due prese di induttanza, protette dagli urti, per un bagno di saldatura perfetto in tutte le situazioni.



WF 4 - DF 4 - ES 5



MINI 4 - DTR 4 AV



SWF

ECHO 7000 CC/CV MULTIPROCESS



L'impianto ECHO 7000 CC/CV multiprocesso consente di operare con procedimenti MIG, MMA, TIG.

- ▶ Selettore di processo:
MIG/MAG - MMA - TIG

MIG/MAG

- Regolazione elettronica della tensione.
- Regolazione esterna del Burn-Back e della rampa motore.
- Possibilità di selezionare la modalità di saldatura con 2/4 tempi.



MMA - TIG

- Regolazione elettronica della corrente.
- Selettore scala bassa-alta di corrente.
- Hot Start regolabile per migliorare l'innesco con elettrodi difficili.
- Controllo dell'Arc Force regolabile per scegliere la migliore caratteristica dinamica dell'arco di saldatura.
- Protezione contro le sovracorrenti.
- Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi.

WF - DF - DTR

- ▶ Robusta maniglia e ganci di sollevamento
- ▶ Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto a protezione di tutti i comandi e connettori
- ▶ Regolazione elettronica della tensione
- ▶ Regolazione esterna del Burn-Back e della rampa motore per una partenza sempre precisa
- ▶ Possibilità di selezionare la modalità di saldatura con 2/4 tempi
- ▶ Voltmetro e Amperometro digitali con memorizzazione ultimi parametri di saldatura (DF 4 - DTR 4 AM)
- ▶ QBS sistema di freno motore consente la ripetibilità e costanza degli inneschi dell'arco
- ▶ Alloggiamento inclinato per bobine del filo (Ø max. 300 mm)
- ▶ Connessioni rapide per acqua e gas
- ▶ Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili



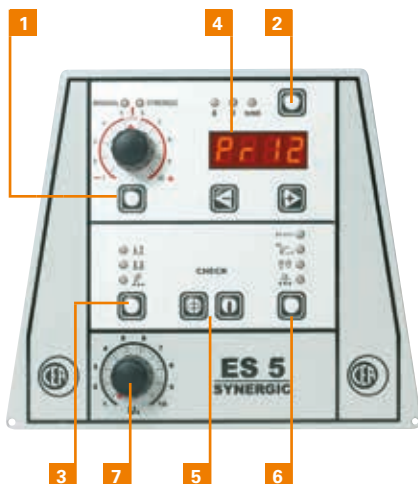
- ▶ Trainafilo professionale che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo
- ▶ Manopole graduate per una precisa regolazione della pressione sul filo che resta invariata all'apertura e chiusura dei bracci

ES 5

Il trascinatore ES 5 basato sulla più moderna tecnologia digitale e munito di microprocessore, mediante l'uso di una sola manopola permette di scegliere, all'interno di programmi preimpostati, i migliori parametri di saldatura in funzione del materiale, del gas e del diametro di filo utilizzati permettendo di effettuare saldature di alta qualità in MIG/MAG su diversi tipi di materiale.

In funzione dello spessore del materiale da saldare una comoda tabella indica il valore dove posizionare il potenziometro della regolazione sinergica per ottenere automaticamente il corretto parametro di saldatura.

- ▶ Regolazione sinergica dei parametri di saldatura
- ▶ Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- ▶ Innesco dell'arco sempre preciso grazie al controllo digitale
- ▶ Ottime caratteristiche di saldatura in MIG/MAG con diversi tipi di materiali e gas



1. Selettore "processo" di saldatura Manual / Synergic:
 - Synergic - in base al programma impostato vengono regolati in modo sinergico i migliori parametri di saldatura
 - Manual - il potenziometro posto sul pannello regola la velocità del filo come negli impianti tradizionali
2. Selettore "visualizzazione": Voltmetro/Amperometro • Velocità filo
3. Selettore "modo" di saldatura: 2T/4T • Puntatura
4. Display digitale per la visualizzazione dei programmi di saldatura preimpostati, avente anche la funzione di Voltmetro/Amperometro con visualizzazione della velocità del filo, memorizzazione dell'ultima lettura (funzione Hold)
5. Selettore: Prova Gas • Avanzamento filo
6. Selettore "regolazioni": Rampa motore • Burn-Back • tempo di puntatura
7. Potenziometro per la regolazione della tensione e della sinergia

MINI 4

Traino da cantiere dal peso e dimensioni ridotte, per una più facile trasportabilità adatto per bobine di filo di diametro fino a 200mm (5 kg) che abbina alle principali caratteristiche tecniche dei traini della serie WF la presenza di:

- ▶ Flussomet ro per la regolazione della quantità di gas
- ▶ Voltmetro e Amperometro digitali con memorizzazione ultimi parametri di saldatura
- ▶ Cornici di protezione in fibra antiurto.



SWF STRONG FEEDER

Questi trascinatori, caratterizzati da una robusta struttura in polipropilene, rappresentano la soluzione ideale per impieghi in cantiere e negli ambienti di lavoro più estremi e gravosi.

Sviluppati per l'uso di fili solidi e animati i modelli SWF permettono l'utilizzo di bobine fino a Ø 300 mm, V/A disponibili a richiesta .



DATI TECNICI		WF 4	DF 4	DTR 4 A/V	ES 5	MINI 4	SWF
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	48	48	48	48	48	48
Potenza del motore	W	100	100	100	100	100	100
Numero dei rulli	N°	4	4	4	4	4	4
Velocità di trascinamento	m/min	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20
Filo pieno utilizzabile (acciaio)	Ø mm	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Dimensioni	↗ mm	570	570	450	570	500	540
	→ mm	275	275	230	275	235	235
	↑ mm	400	400	315	400	320	485
Peso	kg	17	17	11,5	17,5	11	14

DATI TECNICI		ECHO			
		4000 CV	5000 CV	6000 CV	7000 CC/CV
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V	230/400	230/400	230/400	230/400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	20,1	29,2	40	46
Fusibile ritardato (I ₂ @ 60%)	A	45/25	63/35	80/45	85/50
Fattore di Potenza / cos φ		0,92 - 0,95	0,91 - 0,94	0,90 - 0,92	0,88 - 0,90
Rendimento		0,76	0,76	0,76	0,76
Tensione secondaria a vuoto	V	16,5 - 44	17 - 51	17,5 - 58	22 - 56
Campo di regolazione	A	25 - 400	25 - 500	30 - 600	25 - 700
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	230	310	390	460
	A 60%	310	400	500	600
	A 40%	400	500	600	700
Fili	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0	0,8 - 2,4
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-10			
		S			
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe di isolamento		H	H	H	H
Dimensioni	↗ mm	1060	1060	1060	1060
	→ mm	600	600	600	600
	↑ mm	780	780	780	780
Peso	kg	104	116	146	180



ACCESSORI

- Impianti di raffreddamento IR 14.
- Braccio mobile porta torcia.

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

