



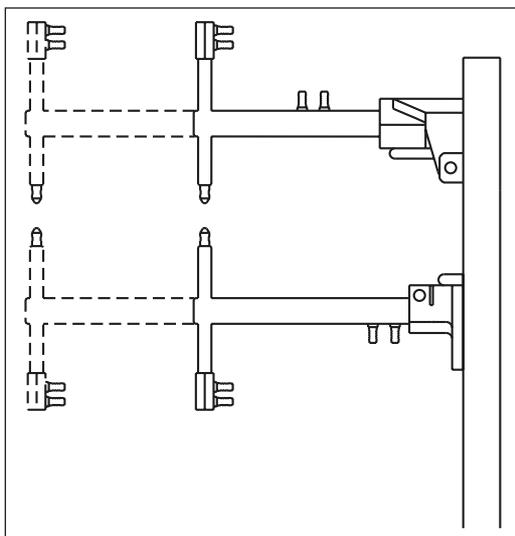
Z - NKL



PUNTATRICI A COLONNA A BRACCI PIVOTTANTI

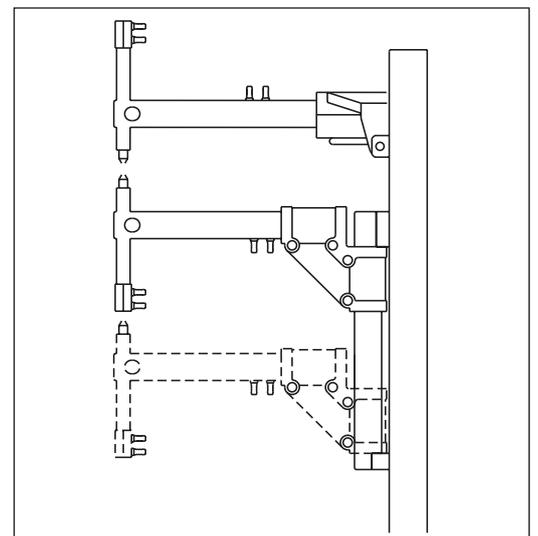
Le saldatrici a punti per resistenza della serie Z e NKL, versatili, robuste, semplici da usare, garantiscono ottime saldature con tutti i metalli saldabili e rappresentano la soluzione ideale per le più svariate applicazioni di saldatura per punti.

I modelli Z e NKL vengono forniti ad azionamento meccanico o pneumatico. ZT e NKL: azionamento meccanico a pedale. ZP e NKL: azionamento pneumatico mediante pedale elettrico.



SERIE Z

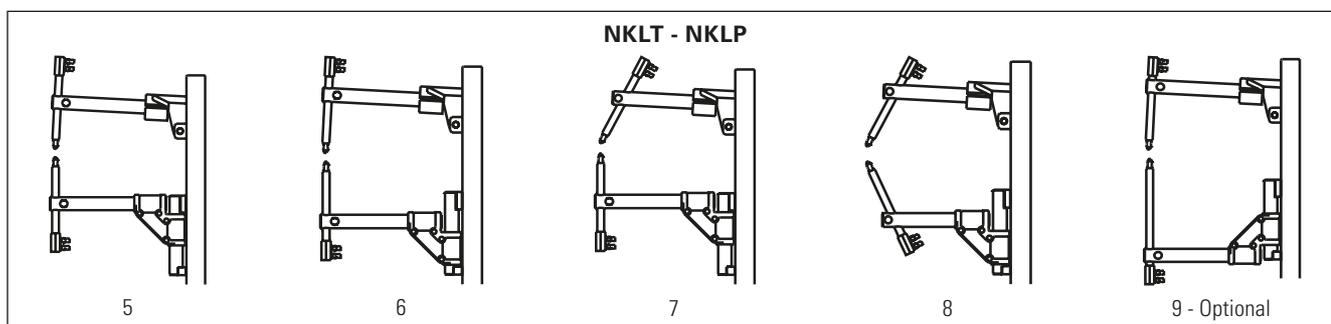
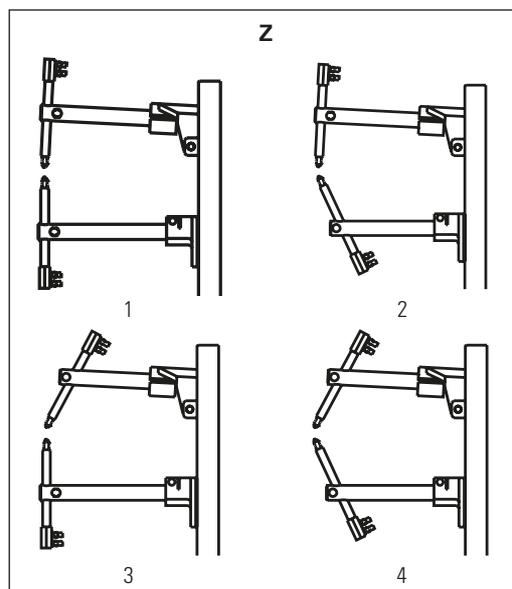
Bracci sfilabili e regolabili in lunghezza



SERIE NKL

Braccio inferiore orientabile
Braccio inferiore regolabile in altezza

- ▶ Ottime caratteristiche di saldatura con tutti i metalli saldabili
- ▶ Regolazione elettronica della corrente e dei tempi di saldatura
- ▶ Gruppo SCR con innesco sincrono, a controllo di fase, per eliminare i transitori d'inserzione
- ▶ Assorbimento ridotto
- ▶ Bracci raffreddati ad acqua
- ▶ Portaelettrodi in rame raffreddati ad acqua e regolabili in senso verticale
- ▶ Componenti pneumatici autolubrificati per eliminare residui oleosi e per preservare l'ambiente da contaminazioni (ZP e NKLP)
- ▶ Elevata versatilità di utilizzo grazie alle diverse configurazioni di lavoro possibili
- ▶ Braccio inferiore regolabile in altezza, ribaltabile per utilizzo con portaelettrodo lungo (Optional NKL fig. 9).



- ▶ Forza sugli elettrodi regolabile mediante precarico della molla e per ZP - NKLP anche tramite regolatore di pressione dell'aria dotato di manometro
- ▶ Facile regolazione dell'apertura degli elettrodi senza spostare i portaelettrodi
- ▶ Braccio inferiore orientabile (NKL)



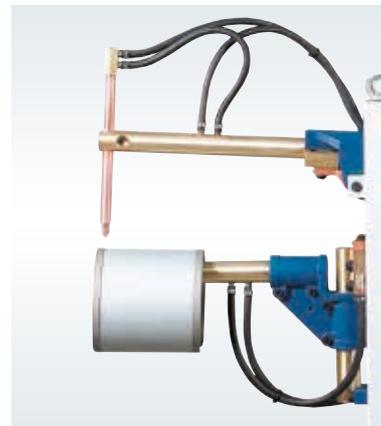
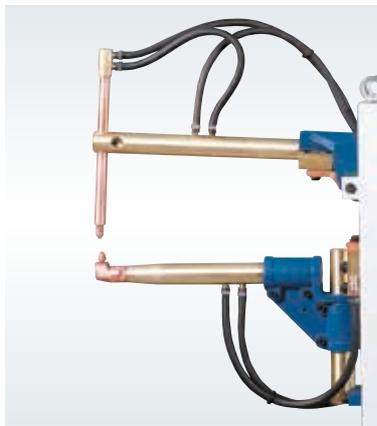
ACCESSORI

- Impianto di raffreddamento IR14 (solo per serie Z 18 - 28 e NKL 22)
- Elettrodi speciali (a richiesta)
- Coppie punte a pipa con sporgenza 65 mm
- Portaelettrodo lungo
- Coppia di portacoltelli con coltelli da 100 mm
- Possibilità di utilizzo del pedale a doppio scatto: avvicinamento e saldatura dopo verifica posizionamento pezzo
- Possibilità di utilizzo del doppio pedale per la selezione e l'esecuzione rapida di 2 differenti programmi di saldatura



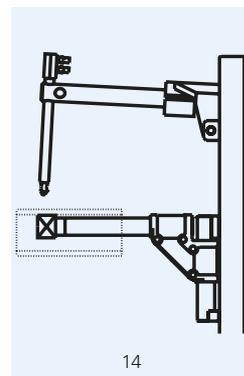
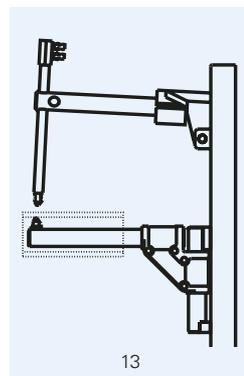
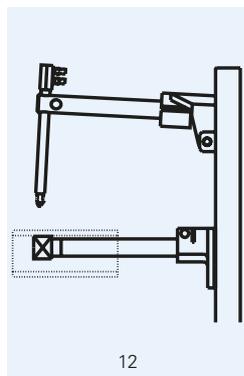
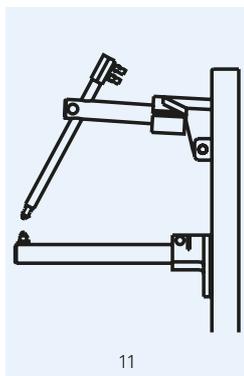
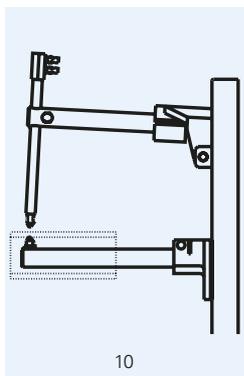
VERSIONE SPECIALE

Braccio inferiore ad elettrodo innestato e portaelettrodo lungo su braccio superiore (Optional). La profondità utile risulta dalla differenza aritmetica tra A e C (vedi tabella sottostante).



ZT - ZP OPTIONAL

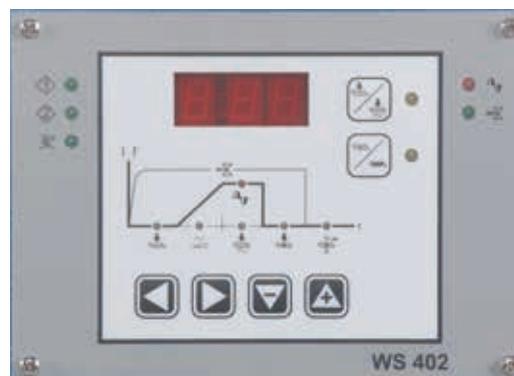
NKLT - NKLP OPTIONAL



ZT - ZP	NKLT - NKLP			Z		NKL				
				ZT 18 ZP 18	ZT 28 ZP 28	NKLT 22 NKLP 22	NKLT 28 NKLP 28	NKLT 48 NKLP 48		
		A	MIN.	mm	250	250	---	---	---	
			MAX.	mm	600	600	455	455	490	
		A (Optional)		mm	---	---	600	600	700	
				mm	---	---	800	800	1000	
		B	MIN.	mm	215	215	173	168	163	
			MAX.	mm	---	---	410	443	438	
		C		mm	135	135	255	255	285	
					Ø mm	40	40	40	45	50
					Ø mm	21	21	21	21	25
					Ø mm	16	16	16	16	16
				10%	10%	10%	10%	10%		

WS 402

- ▶ Tempo di saldatura impostabile in periodi
- ▶ Modalità d'uso con punto singolo o ripetuto
- ▶ Compensazione automatica delle fluttuazioni della tensione di rete
- ▶ Messaggi d'errore durante il ciclo di saldatura
- ▶ Tasto commutazione salda/non salda
- ▶ Alimentazione elettrovalvola 24 V CC
- ▶ Riconoscimento automatico frequenza 50/60 Hz
- ▶ Alimentazione controllo 24 V CA
- ▶ Due programmi di saldatura (2 tempi e 2 correnti) selezionabili tramite doppio pedale (optional)



ZT - ZP			FUNZIONI	WS 402
	a	Tempo accostaggio		•
		Contatto pressione		•
	b	Tempo salita corrente		•
	$c_1 - c_2^*$	Tempo saldatura		•
	$i_1 - i_2^*$	Corrente di saldatura		•
	d	Tempo mantenimento		•
	e	Tempo di riposo		•
		* $i_2 - c_2$ disponibili solo con doppio pedale		

DATI TECNICI		Z		NKL		
		ZT 18 ZP 18	ZT 28 ZP 28	NKLT 22 NKLP 22	NKLT 28 NKLP 28	NKLT 48 NKLP 48
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	400	400	400	400	400
Potenza nominale al 50%	kVA	15	25	20	25	45
Potenza massima di saldatura	kVA	23	41,6	36,5	54,7	75
Potenza di installazione	kVA	11	14	12	14	24
Sezione cavi di connessione	mm ²	10	10	10	16	25
Fusibile ritardato	A	32	40	25	36	63
Tensione secondaria a vuoto	V	2,6	3,5	3,5	4,2	5,2
Corrente di cortocircuito	kA	10,2	13,8	11,6	14	17,8
Corrente max. saldatura	kA	8,2	11	9,3	11,2	14,2
Forza max sugli elettrodi (6 bar)	daN	220	220	180	220	260
Consumo acqua a 300 kPa (3 bar)	l/min	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Dimensioni	↗ mm	760	760	980	980	1020
	→ mm	330	330	330	390	390
	↑ mm	1200	1200	1200	1250	1250
Peso	kg	104	118	120	167	194

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

