



X-GUN / C-GUN

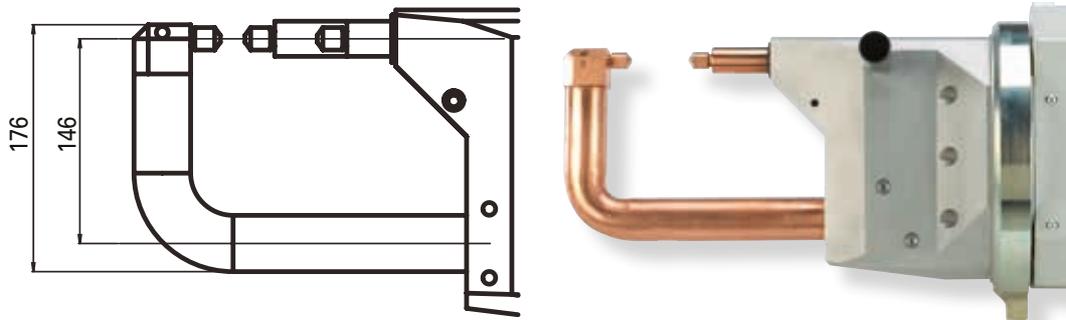


PUNTATRICI PENSILI CON TRASFORMATORE INCORPORATO

Le saldatrici a punti per resistenza della serie X-Gun e C-Gun, versatili, robuste, semplici da usare, garantiscono ottime saldature con tutti i metalli saldabili e rappresentano la soluzione ideale per le più svariate applicazioni di saldatura per punti.

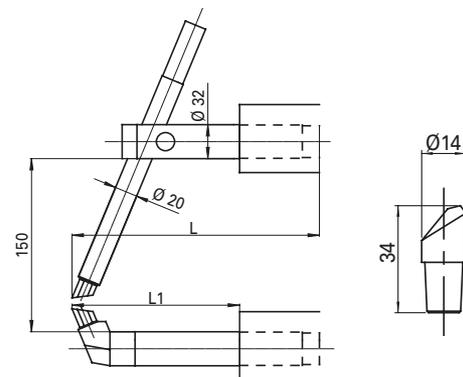
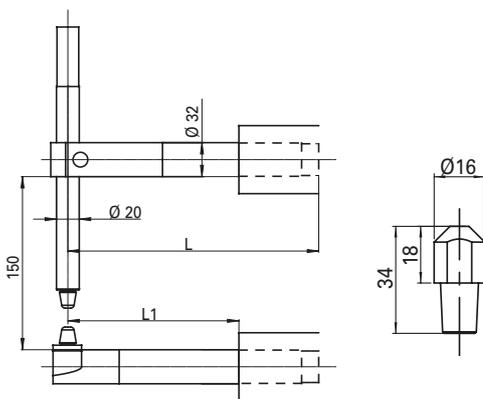
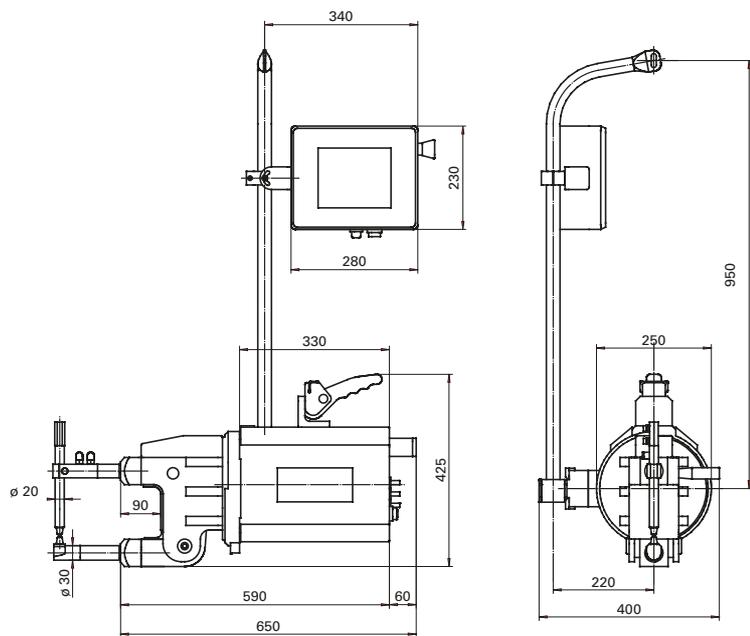
- ▶ Controllo di saldatura in armadio separato con interruttore magnetotermico, differenziale e pulsante d'emergenza
- ▶ Gruppo SCR con innesco sincrono, a controllo di fase, per eliminare i transitori d'inserzione
- ▶ Assorbimento ridotto
- ▶ Trasformatore raffreddato ad acqua
- ▶ Bracci, elettrodi e portaelettrodi raffreddati ad acqua
- ▶ Giroscopio per il posizionamento della puntatrice pensile
- ▶ Corsa di lavoro regolabile
- ▶ Dispositivo di "grande apertura" degli elettrodi per accedere alle zone da saldare
- ▶ Elevata versatilità di utilizzo grazie alle diverse configurazioni di lavoro possibili
- ▶ Componenti pneumatici autolubrificati per eliminare residui oleosi e per preservare l'ambiente da contaminazioni

C-GUN



X-GUN

È disponibile una vasta gamma di bracci di lunghezza compresa fra 200 e 600 mm, con elettrodi diritti (versione 1) o inclinati (versione 2).

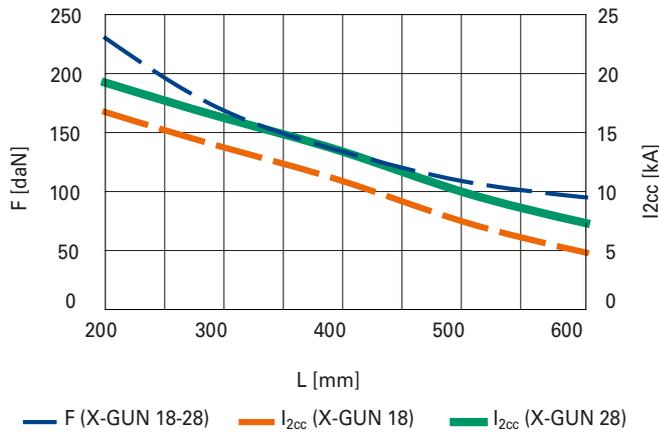


X-GUN VERSIONE 1					
L (mm)	220	300	400	500	600
L1 (mm)	155	235	335	435	535
(1) F (daN)	230	170	135	110	95
(2) P (kg)	2,7	3,5	4,6	5,7	6,7
(3) Cs (mm)	0-24	0-30	0-38	0-46	0-55
(4) CI (mm)	57	73	93	112	131

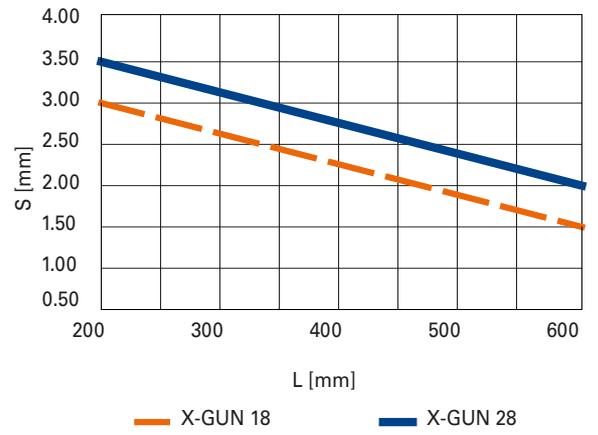
1. Forza sugli elettrodi a 600 kPa (6 bar)
2. Peso coppia bracci
3. Corsa saldatura
4. Corsa grande apertura

X-GUN VERSIONE 2					
L (mm)	220	300	400	500	600
L1 (mm)	155	235	335	435	535
(1) F (daN)	230	170	135	110	95
(2) P (kg)	2,7	3,5	4,6	5,7	6,7
(3) Cs (mm)	0-24	0-30	0-38	0-46	0-55
(4) CI (mm)	57	73	93	112	131

FORZA - CORRENTI CORTO CIRCUITO

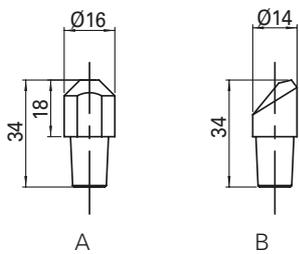


CAPACITÀ DI SALDATURA (ACCIAIO DOLCE)

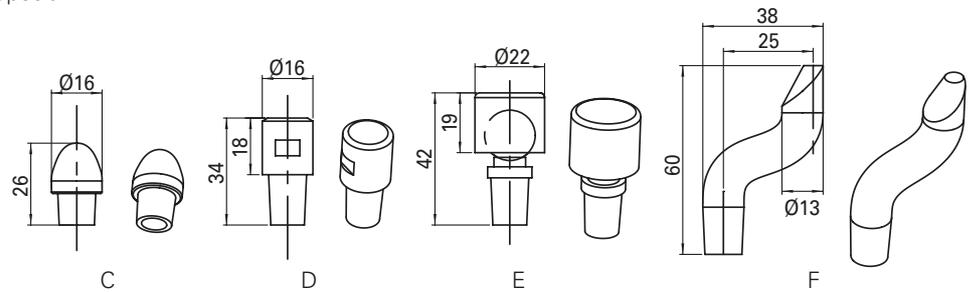


ELETTRODI X-GUN

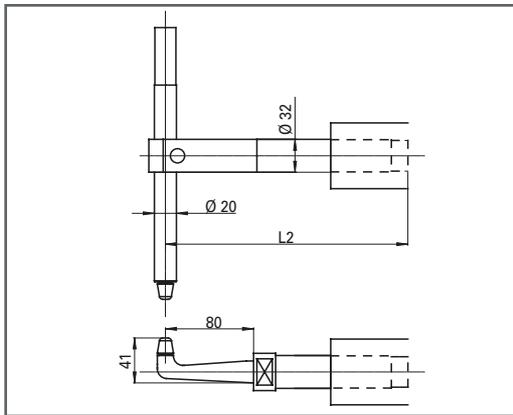
Standard



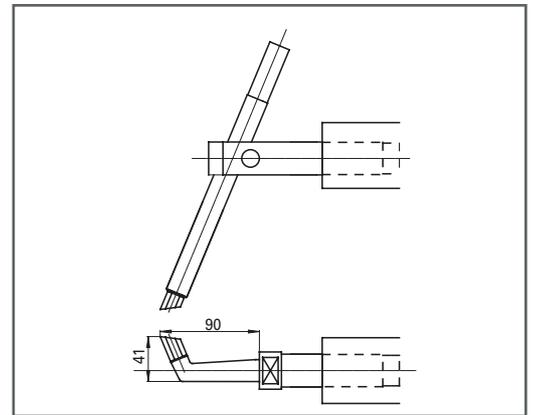
Speciali



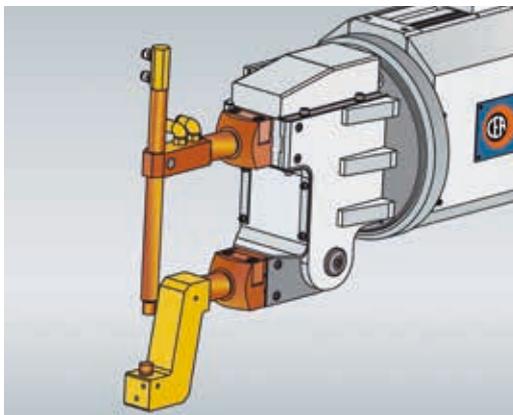
X-GUN VERSIONI SPECIALI



Versione 3

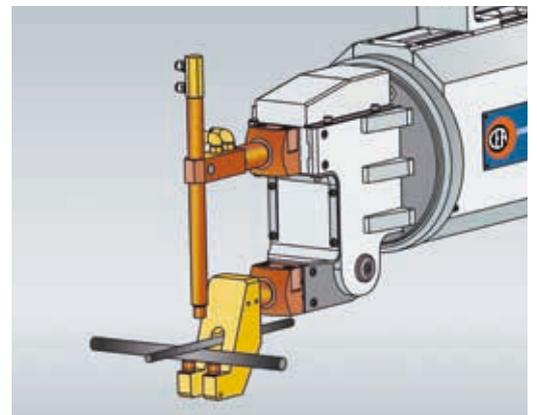


Versione 4



Versione 5

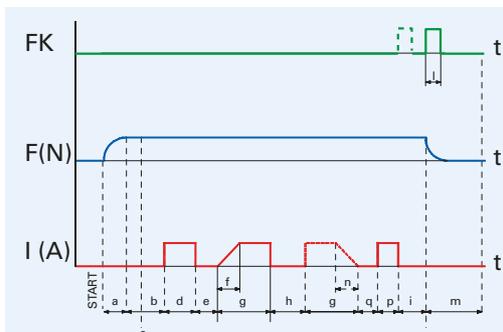
Adatto per la saldatura di tondini per costruzione (\varnothing max. 8 mm)



Versione 6

WS 708

- ▶ Tempo di saldatura impostabile in 1/2 periodi
- ▶ Modalità d'uso con punto singolo o ripetuto
- ▶ Compensazione automatica delle fluttuazioni della tensione di rete
- ▶ 2 programmi di saldatura richiamabili attraverso il selettore della maniglia
- ▶ Nr. 8 programmi di saldatura selezionabili dalla tastiera del controllo
- ▶ Messaggi d'errore
- ▶ Tasto commutazione salda/non salda
- ▶ Alimentazione elettrovalvola 24 V cc
- ▶ Riconoscimento automatico frequenza 50/60 Hz
- ▶ Alimentazione controllo 24 V ca



FUNZIONI		WS 708
a	Tempo preaccostaggio	•
b	Tempo accostaggio	•
c	Contatto pressione	•
d	Tempo preriscaldamento	•
e	Tempo di raffreddamento	•
f	Tempo salita corrente	•
g	Tempo saldatura	•
	Corrente di saldatura	•
h	Tempo pausa pulsazioni	•
i	Tempo mantenimento	•
l	Contatto fine ciclo	•
m	Tempo di riposo	•

DATI TECNICI		X-GUN		C-GUN
		18	28	28
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	400	400	400
Potenza nominale al 50%	kVA	18	28	28
Potenza massima di saldatura	kVA	58	88	98
Potenza di installazione	kVA	15	25	25
Fusibile ritardato	A	32	40	40
Tensione secondaria a vuoto	V	4,8	5,8	5,8
Corrente di cortocircuito	kA	15	19	21
Corrente max. saldatura	kA	12	15,2	16,8
Corsa elettrodi	mm	50	50	50 + 20
Forza max sugli elettrodi (6 bar)	daN	230	230	300
Consumo acqua a 300 kPa (3 bar)	l/min	4	4	4
Dimensioni	↗ mm	650	650	800
	→ mm	250	250	250
	↑ mm	425	425	425
Peso	kg	47	53	58



ACCESSORI

- Bilanciatore
- Gruppo filtro e regolatore di pressione con manometro

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A